



2024

Pressespiegel *Press Review*

Auswahl aktueller Presseberichte
Selection of current press reports

Hymmen

Inhalt/Content

Foreword/Vorwort 4 – 5

Unternehmensnachrichten / Company news

Masters of Industry - Hymmen, surface & panel Master 2024, S. 93 6

50 Jahre LIGNA, LIGNA Stories - 5 Fragen an Dr. René Pankoke, www.ligna.de/de/news 7

Doppelbandpressen für Arbeitsplatten / Double Belt Presses for Worktops

Postforming Arbeitsplatten trendgerecht fertigen, Laminat-Magazin 2024, S. 50-53 8 – 11

Egger chooses Hymmen, Furniture Journal, May 2024 12



Taktpressen für Engineered Wood / Cycle presses for Engineered Wood

Expertise für Engineered-Wood-Anlagen, Holzbau-Magazin 2024, S. 28-29	14 – 15
---	---------

Digital Lacquer Embossing (DLEplus) für Fußböden / Digital Lacquer Embossing (DLEplus) for Flooring

Amorim counts on Hymmen technology für flooring production, Panel&Furniture Asia, Jan. - Feb. 2024, S. 46-47	16 – 17
Enorme Vielfalt dank Digitaldruck, HK 2.2024, S. 94-95	18 – 19
Gesamte Anlagentechnik geliefert, Boden Special 2024, S. 13	20
CFL, Floor Focus April 2024, S. 52	21
Engineered Floors reinvents flooring with Hymmen, PFA, September-October 2024_S. 52-53	22 – 23
Successful pairing of Hymmen and Engineered Floors, SPWW, Nov. 2024	24 – 25
Synchronpore für digital gedruckte Dekore, möbelfertigung 04.24, S. 32-35	26 – 27

Calender Coating Inert (CCI) für Möbel / Calender Coating Inert (CCI) for Furniture

Hochwertige Lackoberflächen dank CCI-Technologie, Surface-Magazin 2024, S. 58-61	28 – 31
--	---------

Service mit Findiq-Software / Service with Findiq-Software

Kunden digital mit Wissen unterstützen, möbelfertigung 6.24, S. 64-65	32 – 33
---	---------

smart2i – Industry Intelligence

Wegweisendes Pilotprojekt, Laminat-Magazin 2025, S. 42-44	34 – 36
---	---------

Messen / Exhibitions

Hymmen sees positive impact of Hannover Fair, www.vetas.com_noticias.cgi	37
Hymmen sees positive impact of the Hannover Messe for smart2i, www.panelsfurnitureasia.com, 9.5.24	38
Positives Fazit, Hymmen auf der Hannover Messe, HOB Die Holzbearbeitung Newsletter 12.2024, www.hob-magazin.com	39
Noch mehr Mehrwert, Holzkurier 2024, S. 30	40
Hymmen prepares für DigitalLacquer Embossing Presentation at IWF 2024, news@woodandpanel. com, 5.6.2024	40
Von edlen Oberflächen bis Engineered Wood, möbelfertigung 4.2025, S. 2	41
Technologies for flooring, other high-end-surfaces and engineered wood, WIN 2024.3, S. 30	42 – 43
Excellent numbers for the third Tech-Together - Xylon website, 24.10.24	44 – 45
On the road für die Ostwestfälischen Maschinenanbieter, möbelfertigung 7.24, S. 84-86	46 – 47
Positive Resonanz auf Hausmesse, Holzkurier Nr. 48.2024, S. 15	48
Reges Besucherinteresse auf Hausmesse, www.parkettmagazin.de	49
Success of the Third Internal Fair Tech-Together at Hymmen's technical center, www.vetas.com, 16.10.24	50
TechTogether für Hymmen erfolgreich, HOB 9.24, S. 7	51

Foreword

Dear business partners,
Dear employees,

As already announced in the previous year, we had to accept a significant drop in sales for 2024 due to the persistently poor economic situation. Against this backdrop, we were pleased that we could benefit from flexible working hours to counteract this on the cost side.

Our customers in the flooring industry were particularly affected by the economic downturn, which meant that we only recorded a small number of incoming orders in this customer segment in 2024. We are therefore even more pleased about the increased demand from the furniture industry with particular interest in laminating technologies and digital printing systems, including the associated liquid coating units, handling and system control.

Networking in the engineered wood sector is progressing successfully through innovative development projects and contacts from associations in the USA and Europe. smart2i has made positive progress and we are pleased to have already installed around 20 systems. Managing directors, production managers and plant managers took advantage of increased production efficiency through increased transparency and intelligent analysis of relevant production parameters.

The trade press gladly published several case studies: Engineered Floors, USA and Amorim, Portugal give an enthusiastic insight into their flooring production using our Digital Lacquer Embossing (DLEplus) process. Wren Kitchens GB reports on its kitchen production with our CCI (Calander Coating Inert) process. And Egger confirms the great benefits of the established production process with the Hymmen TFL double belt press in its user report on the production of worktops.

We ourselves provide a glimpse behind the scenes when we report on our cooperation with the company Findiq, with which we document the expertise of service employees. We make it available to our customers in a structured manner for the independent resolution of malfunctions or with remote support.

Special trade fair highlights in 2024 were the IWF in Atlanta and our in-house trade fair Tech-Together. This was the third time that we had our in-house exhibition at our technical center in Rödinghausen at the same time as other mechanical engineering companies from OWL at their own sites.

We would like to invite you to review the most important highlights of our business activities in 2024 in our press review. We wish you a good and successful year in 2025 and look forward to the many new projects already in the pipeline with you!

Best regards,

Dr. René Pankoke
Chairman of the Board / CEO

Thomas Eikermann
Managing Director / CTO

Vorwort

Liebe Geschäftspartnerinnen und Geschäftspartner,
liebe Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter,

wie sich bereits im Vorjahr angekündigt hatte, mussten leider auch wir wegen der anhaltend schlechten Konjunkturlage für 2024 deutliche Umsatzeinbußen hinnehmen. Vor dem Hintergrund waren wir froh, Möglichkeiten der flexiblen Arbeitszeitgestaltung nutzen zu können, um entsprechend auf der Kostenseite gegensteuern zu können.

Besonders unsere Kunden aus der Fußbodenbranche waren vom Konjunktureinbruch betroffen, wodurch wir 2024 in diesem Kundensegment nur wenige Auftragseingänge zu verbuchen hatten. Umso mehr freuen wir uns über die verstärkte und auch anhaltende Nachfrage aus der Möbelbranche mit besonderem Interesse für Kaschiertechnologien und Digitaldruckanlagen inklusive der dazugehörigen Flüssigbeschichtungseinheiten, des Handlings und der Anlagensteuerung.

Das Networking im Bereich Engineered Wood schreitet über innovative Entwicklungsprojekte und über die Kontakte aus Verbänden in den USA und in Europa erfolgreich voran. Bei smart2i ist es in 2024 positiv vorangegangen, und wir können uns bereits über rund 20 angeschlossene Anlagen freuen, bei denen die Geschäftsführer, Produktionsleiter und Anlagenführer von der Steigerung ihrer Produktionseffizienz durch erhöhte Transparenz und intelligente Analysen relevanter Produktionsparameter profitieren.

Gleich mehrere Anwenderberichte wurden gerne von der Fachpresse aufgegriffen: Engineered Floors, USA und Amorim, Portugal geben begeistert Einblick in ihre Fußbodenproduktion unter Nutzung unseres Digital Lacquer Embossing (DLEplus)-Verfahrens. Wren Kitchens, GB berichtet von seiner Küchenproduktion mit unserem CCI (Calander Coating Inert)-Verfahren. Und Egger bestätigt in seinem Anwenderbericht zur Produktion von Arbeitsplatten den hohen Nutzen des etablierten Produktionsverfahrens mit der Doppelbandpresse TFL.

Wir selbst lassen einen Blick hinter unsere Kulissen zu, wenn wir über unsere Kooperation mit dem Unternehmen Findiq berichten, mit dem wir das Knowhow von Servicemitarbeitern dokumentieren und unseren Kunden bei der selbständigen Lösung von Störfällen oder mit Remote-Unterstützung strukturiert zur Verfügung stellen.

Besondere Messe-Highlights des Jahres 2024 waren die IWF in Atlanta und unsere Hausmesse Tech-Together. Diese haben wir bereits zum dritten Mal zeitgleich mit den Hausmessen anderer Maschinenbauunternehmen aus OWL in unserem Technikum in Rödinghausen durchgeführt.

Gerne laden wir Sie zu einem Review der wichtigsten Highlights unserer Geschäftstätigkeit aus dem Jahre 2024 in unserem Pressespiegel ein. Wir wünschen Ihnen ein gutes und erfolgreiches Jahr 2025 und freuen uns auf die vielen bereits anstehenden neuen Projekte mit Ihnen!

Mit freundlichem Gruß

Dr. René Pankoke
Vorsitzender der Geschäftsführung/CEO

Thomas Eikermann
Geschäftsführer/CTO



Dr. René Pankoke
Vorsitzender der Geschäftsführung/CEO
Hymmen GmbH Maschinen- und Anlagenbau



Thomas Eikermann
Geschäftsführer/CTO
Hymmen GmbH Maschinen- und Anlagenbau

**surface
& panel**

HYMMEN

MACHINES AND LINES FOR EXCELLENT SURFACES

Hymmen is a family owned mechanical and plant engineering company with more than 130 years of tradition. We predominantly deal with industrial production technology for the large volume production of board materials or the surface finishing of board or roll materials. Our headquarters with production are located in the heart of Bielefeld, Germany. With 220 employees worldwide we work on investment projects for our customers in the following industries:

- FURNITURE
- BUILDING MATERIALS
- FLOORING
- PLYWOOD/SOLID WOOD PLATES
- DOORS/GATES
- COMPOSITES AND
- DECORATIVE LAMINATES
- TECHNICAL LAMINATES

As highly innovative and forward-looking high-tech company we continuously develop and manufacture state-of-the-art machines and plants for our customers. Our products (machines and lines) are divided into the following areas:

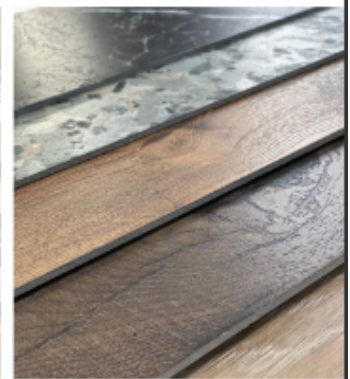
- DOUBLE BELT PRESSES
- CALANDER COATING
- INDUSTRIAL DIGITAL
- INERT (CCI)
- PRINTING LINES
- AUTOMATION AND
- MULTI OPENING PRESSES
- CONTROL TECHNOLOGY/SMART2I
- LAMINATING LINES
- HANDLING AND INTEGRATION
- LINES FOR LIQUID COATING
- SERVICE
- INCL. DIRECT PRINTING

Our customers profit from our technological partnership. We operate a spacious technical center and laboratory in which we can test and optimize all production processes with customers' original materials.

Our long-standing relationships with customers speak for themselves. Hymmen is the right partner for leading producers seeking high-quality mechanical engineering combined with profound technological know-how, innovative strength and development potential for its own products.



HYMMEN DIGITAL
LACQUER EMBOSsing
(DLE) TECHNOLOGY FOR
OUTSTANDING OPTICS
AND HAPTICS



Hymmen North America, Corp.
c/o European Machinery Services
4489 Posterity Ct, Unit C
Gastonia, NC 28056, USA
info@hymmen.com
+49 521 5806 0

TECHNOLOGY

50 JAHRE LIGNA | LIGNA STORIES

5 Fragen an Dr. René Pankoke | Hymmen GmbH

TEILEN

Die LIGNA ist in der Familie der Pankokes ein fester Bestandteil im Kalender. Bereits 1983 war Dr. Werner Pankoke, Enkel des Firmengründers und Vater des heutigen CEOs Dr. René Pankoke, das erste Mal bei der LIGNA dabei. Hymmen selbst ist der Messe seit ihrem Start 1975 treu. Im Interview berichtet Dr. René Pankoke von feierfreudigen Kollegen und dem Mehrwert, den die LIGNA bietet.

24. Okt. 2024

1. Was macht die LIGNA für Sie so besonders?

Früher waren es die Vertragsabschlüsse. Heute ist es mehr der Networkingeffekt und die Möglichkeit, unsere Kunden aus aller Welt persönlich in angenehmer Atmosphäre zu treffen.

2. Worüber haben Sie sich bei einer LIGNA am meisten gefreut?

Als 2023 am letzten Messtags völlig unerwartet noch Kunden für ein ausführliches Projektgespräch auf den Stand gekommen sind, das in einem Projektabschluss mündete.



Foto: Dr. René Pankoke | Hymmen GmbH

3. Was ist das Lustigste/Schönste/Überraschendste, das Sie auf der LIGNA erlebt haben?

Zeitzeugen berichten immer noch sehr amüsiert davon, wie auf der LIGNA 1989 Kollegen mit Kunden im Bayernzelt nach Messeschluss auf den Tischen getanzt haben.

4. Was war die größte Herausforderung, die Sie zur LIGNA meistern mussten?

Im laufenden Geschäftsbetrieb die Personalressourcen auf die LIGNA zu fokussieren. Im Grunde müssen alle doppelt fleißig sein, um dies zu schaffen.

5. Wann ist eine LIGNA eine erfolgreiche LIGNA für Sie?

Wenn wir viele qualifizierte Leads und einen tollen Teamspirit vom Event mit nach Hause nehmen.



01 / 17 Hymmen | LIGNA 2023

Hymmen Maschinen- und Anlagenbau auf der LIGNA



Nutzen Sie die persönlichen Kontaktmöglichkeiten auf der LIGNA 2023: Lassen Sie sich von Hymmen Maschinen- und Anlagenbau live die neuesten Produkte und Services präsentieren und diskutieren Sie Innovationen und Lösungen.

Halle 26, Stand F28

Doppelbandpressen für Arbeitsplatten

Double Belt Presses for Worktops



Aus dem umfangreichen Produktprogramm von Egger sind Arbeitsplatten nicht wegzudenken. Mit dem Anspruch, die Herstellung dieser nachhaltigen, hochwertigen Produkte wirtschaftlich zu optimieren, hat das Unternehmen 2020 am Standort Biskupiec in Polen eine neue Fertigungslinie in Betrieb genommen. Der langjährige Partner Hymmen stellte hierfür die Anlagentechnologie zur Verfügung. Die bewährte Doppelbandpresse der Serie „TFL“ bildet dabei das Kernstück.

Arbeitsplatten von Egger sind die Grundlage für viele unverwechselbare, trendgerechte Küchendesigns. Die breite Dekorauswahl an Stein-, Beton-, Metall-, Keramik- und Holznachbildungen sowie verschiedene Arbeitsplattenmodelle eröffnen einen großen Gestaltungsspielraum, der sich mit dekorgleichen Nischenrückwänden, -rückwandblenden und Wangen

abrunden lässt. Die mit Hymmen-Technologie hergestellte Postforming-Arbeitsplatte ist eine klassische Lösung für diesen Anwendungsbereich. Sie überzeugt durch eine nahtlose Schichtstoffapplikation, beginnend bei der Fläche, übergehend in die Ränder bis hin zur Unterseite. An der vorderen Längskante sorgt eine Dünnschichtstützkante für hohe Stoßfestigkeit und Oberflächenruhe. Die



Arbeitsplatten sind abrieb-, stoß- und kratzfest, hygienisch und lebensmittelecht, fleckenunempfindlich und wärmebeständig. Zugleich weisen sie antibakterielle Oberflächeneigenschaften gemäß ISO 22196 (JIS Z 2801) auf. Für die Platten sind zudem dekorgleiche Nischenrückwände und passend abgestimmte Wandabschlüsse erhältlich. Auf der Anlage in Biskupiec werden auch Arbeitsplatten mit Schichtstoff beschichtet, die im Anschluss eine beständige thermoplastische Kunststoffkante erhalten. Hergestellt werden somit Arbeitsplatten für Küchen, Bad-, Büro und Wohnmöbel, Ladenbau und Shopeinrichtungen, Hobby- und Kellerräume mit einer Vielzahl von attraktiven Dekoren.

Technologie zur Herstellung von Arbeitsplatten

Bei der Produktion von Postforming-Arbeitsplatten können in Hymmen-Linien sowohl Voll- als auch Fertigformatplatten verarbeitet werden. In der Regel belaufen sich die Abmaße der Vollfor-

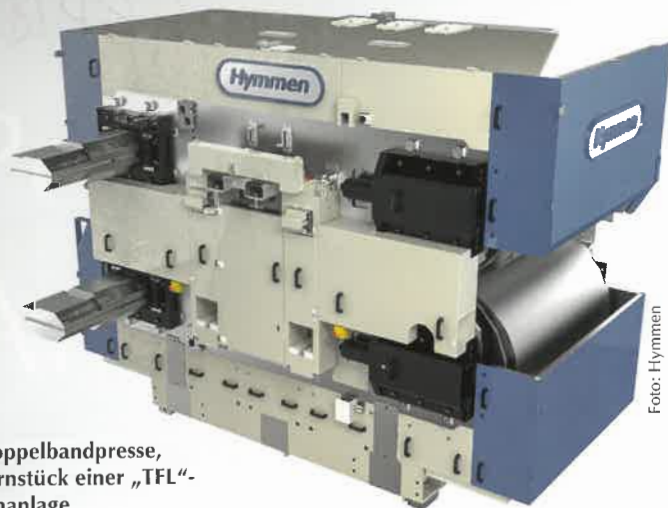
matplatten auf 3.050 bis 5.600 mm in der Länge und 2.400 bis 2.840 mm in der Breite. Fertigformate liegen je nach Anwendung im Bereich von 2.050 bis 5.600 mm in der Länge und 600 bis 1400 mm in der Breite. Die maximale Vorschubgeschwindigkeit von bis zu 30 m/min stellt industrielle Produktionskapazitäten sicher.

Im ersten Schritt werden der kontinuierlich arbeitenden Beschichtungsanlage über ein Portal Rohplattenstapel in Voll- oder Fertigformat zugeführt. Die Vereinzelung bei der Beschickung erfolgt durch ein Vakuumtransportsystem. Optional kann eine anschließende Längssäge die Einzelplatten in gewünschte Fertigungsbreiten aufteilen und so die Weiterverarbeitung kleinerer Formate ermöglichen. Für die Profilierung der Kante wurde eine bauseitig gestellte Maschine integriert und von Hymmen in die Gesamtsteuerung eingebunden.

Leimauftrag und Schichtstoffzuführung

Nach der Profilierung werden die Platten gereinigt und





Die Doppelbandpresse, das Kernstück einer „TFL“-Pressenanlage.

Foto: Hymmen

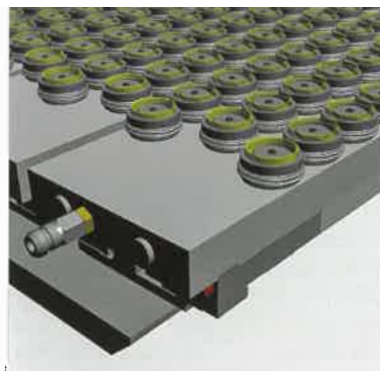


Foto: Hymmen

Das Mehrpunkt-Druckkissen von Hymmen garantiert eine gleichförmige Druckverteilung über das Pressband - unabhängig von der Breite des Werkstücks.

den nachfolgenden Anlagen teilen über eine präzise Lückensteuerung zugeführt. Ein bereitgestellter Plattenspeicher sichert die Flexibilität bei möglichen Produktionsunterbrechungen. Dem Plattenspeicher nachgelagert ist ein Inspektionsplatz zur Plattenentnahme auf manuelle Anforderung. Im Anschluss werden die Platten mittenzentriert dem Klebstoffauftrag zugeführt. Die Wahl des geeigneten Klebstoffsystems erfolgt in enger Abstimmung mit den Kunden. Über hintereinander geschaltete Walzenauftragsmaschinen werden die Platten beidseitig mit dem präferierten Klebstoff versehen, der dann zwischen den Auftragswerken bei der Förderung über Scheibentransporte mit Unterstützung von Infrarotstrahlern abtrocknet. Anschließend werden die beidseitig mit Klebstoff beaufschlagten Platten über einen Spitzkettentransport der Hymmen-TFL-Doppelbandpresse oder einer Hymmen-Taktpresse zugeführt. Die Schichtstoffzuführung kann in Form von Rollen erfolgen. Während das Gegenzugpapier von unten grundsätzlich als Rollenware verarbeitet wird, bietet Hymmen beim Laminathandling für die Oberseite hohe Flexibilität. Dabei besteht die Möglichkeit, Lamine von 0,2 bis 0,8 mm als Rollenware zuzuführen.

Verpressung des Laminats

Abhängig vom dekorspezifischen Produktionsvolumen, eignen sich für die Herstellung von Arbeitsplatten unterschiedliche Pressentechnologien. Hymmen bietet kontinuierliche und getaktete Pressen als Kernstücke der Arbeitsplattenproduktion sowie komplette Bearbeitungsanlagen für beide Pressenvarianten. Doppelbandpressen empfehlen sich vor allem bei einer hohen Kapazität und der Verwendung von Rollenware. Die Baureihe TFL verbindet kontinuierliche Presstechnik mit klassischem Flächenverleimen. Durch die verlängerte Presszone erfolgt

ein sicherer Energieeintrag - auch bei höheren HPL-Stärken von 0,6 oder 0,8 mm. Damit ist die TFL auch bei dicken Beschichtungsmaterialien für die Verwendung der preisgünstigen Harnstoffleime geeignet. Im Einlauf der Hymmen TFL-Doppelbandpresse erfolgt eine Lückensteuerung der Platten, um den Abstand für den weiteren Prozessverlauf zu minimieren. Zugeführt werden die Beschichtungsmaterialien in Form von HPL-/CPL-Bahnware von oben und als Gegenzugpapier von unten über Abwickelstationen, die ober- und unterhalb des Plattenlaufs angeordnet sind und einen kontinuierlichen

Betrieb auch bei Rollenwechsel ermöglichen. Alternativ ist eine Zuführung von Blattware vor dem Einlauf in die Presse möglich, wobei die HPL-Bögen jeweils synchron der Plattenvorderkante zugeführt werden. Die mit Klebstoff beaufschlagten Platten werden durch zwei umlaufende, beheizte Stahlbänder, die die Heiz- und Presszonen durchlaufen, im kontinuierlichen Durchlauf mit dem Schichtstoff bei einem Druck von bis zu 5 bar verpresst. Benötigt der Hersteller weniger Produktionskapazität, dafür aber mehr Flexibilität im Prozess, und möchte er Laminat ausschließlich in Form von Blattware verpressen, zum Beispiel bei häufiger wechselnden Dekoren, lassen sich Pressen von Hymmen einsetzen. Die Beschichtung der Platten mit Klebstoffen sowie die Taktbelegung vor der Presse wird hierbei je nach Kunden- und Kapazitätsanforderung ausgeführt.



Foto: Eggler

Endmaterialhandling - Postforming I und II

Innerhalb der kontinuierlich arbeitenden TFL-Pressenanlage wird nach dem Verpressen der endlos beschichtete Plattenstrang mit einer Diagonalsäge getrennt beziehungsweise die Plattenlängen mit einem Mittentrennschnitt halbiert. Nach dem Trennen werden die Einzelplatten de-

Beschickung der TFL-Anlage bei Eggler in Biskupiec.

finiert zur Bildung einer Takt-
lücke für die Winkelübergabe
beschleunigt. Über die Win-
kelübergabe werden die Plat-
ten quer versetzt und an-
schließend um 180° gewen-
det (Gut-Seite ist nun unten).
Nach der zweiten Winkel-
übergabe erfolgt die Platten-
zufuhr entlang einer Fixkante
zur Postformingstation. Im
Postformingprozess werden
die Laminatüberstände der
Längskanten beid- oder ein-
seitig an das Profil verleimt.
Abhängig von der gewünsch-
ten Endformatbreite der Ar-
beitsplatten kann an dieser
Stelle im Auslauf der Postfor-
mingmaschine optional eine
Längssäge platziert werden.
Bei der Fertigungsvariante
Doppelbreite werden die
beidseitig geformten Platten
der Länge nach mittig ge-
trennt. Im Anschluss wird die
Platte mit einer querlaufen-
den Bürste gereinigt. Über
eine weitere Winkel-
übergabe, wo weitere Plat-
tenspeicher verbaut sind,
werden die Platten quer ver-
setzt und anschließend um
180° gewendet, sodass die
Gut-Seite wieder oben liegt.
Ein anschließendes Drehpor-
tal kann die Platten um 180°
drehen und an die Fixkante
versetzen, sodass eine glei-
che Orientierung der jewei-
ligen Kantenseiten gegeben ist.
Ist das Drehportal nicht akti-
viert, durchlaufen die Platten
das Portal und werden, falls
nötig, für den nachfolgenden
Kantenprozess per Riemen-
förderer an eine Fixkante ge-
bracht. Hier werden die Plat-
ten per Rollenbahn einer ein-
seitigen Kantenanleimma-
schine zugeführt, auf Fertig-
maßbreite gefräst und eine
Blindkante angefahren. Im
Anschluss erfolgt mit einer
querlaufenden Bürste die
Reinigung der Platten. Nach
der Bekantung werden sie an
einer Sortierstation auf Quali-
tätsmängel geprüft, BDE-Ein-
gaben getätigt und den nach-

folgenden Produktionspro-
zessen zugewiesen.

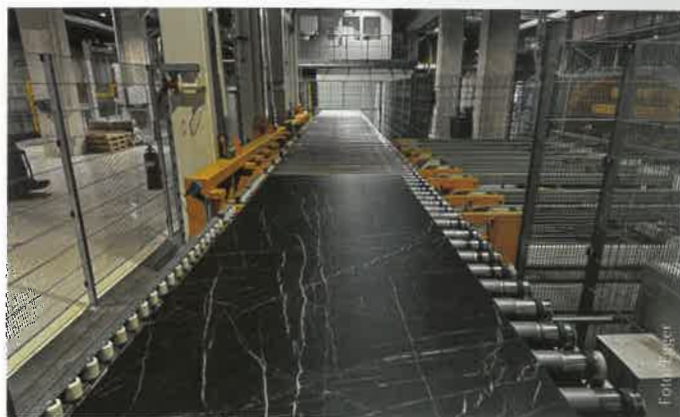
Foliet oder unfoliet ab stapeln

Abhängig von der Qualitäts-
sortierung werden die Platten
einzeln in Schrumpffolie
oder unfoliet auf Schonplat-
te im Plattenformat abgesta-
pelt. Dafür stehen mehrere
Plätze zur Verfügung. Nach
dem Ab stapeln werden die
Platten über Stapelrollenbah-
nen und Kettenförderer aus
der Produktionsanlage ausge-
fördert und der Verpackungs-
linie zugeführt. Zusammenfassend bietet die
Pressentechnologie von
Hymmen diverse Vorteile bei
der Herstellung von Arbeits-
platten:

- reproduzierbar hohe
Qualität durch die präzise
Druck- und Temperaturfüh-
rung der kontinuierlichen
TFL-Pressen oder der Hym-
men-Taktpresse,
- vielseitige Anwendungen
für Rollen- und Blattware,
- niedrige Produktionskos-
ten durch hohe Kapazitäten
und Produktivität, hohe
Wirtschaftlichkeit durch
Einsparungen an Material,
Energie und Arbeitskosten,
- flexible Verwendung von
Klebstoffsystemen (je nach
Kosten- oder Umweltfokus),
- hinsichtlich Kapazität und
Flexibilität individuell an die
Kundenbedürfnisse angepas-
stes Anlagenkonzept (Rollen-
oder Blattware),
- Hymmen liefert von der
Beschickung über die Kleb-
stoffbeschichtung und Ver-
pressung bis hin zur Absta-
pelung und Verpackung alles
aus einer Hand,
- gesamtheitliche Steue-
rungstechnik: Hymmen lie-
fert die Steuerung der Ge-
samtanlage und übernimmt
das Schnittstellenmanage-
ment für integrierte Profilie-
rungs-, Postforming- und Be-
kantungsanlagen.



Arbeitsplatten beim Auslauf aus der TFL-Pressen.



Arbeitsplatten nach dem Postformingprozess.

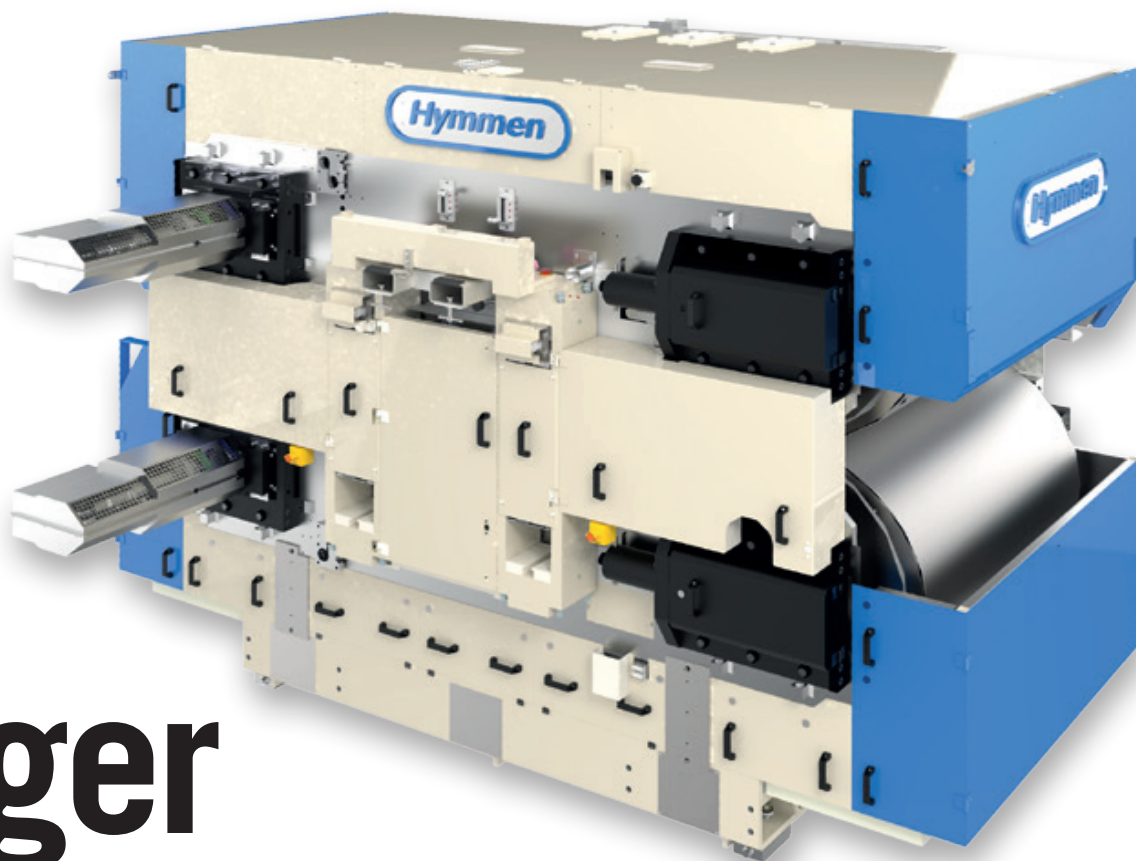
TFL-Doppelbandpressen- Technologie im Realbetrieb

Egger stellt seit 2020 Postfor-
ming-Arbeitsplatten im polni-
schen Biskupiec mit einer
TFL-Doppelbandpresse her.
Als Rohmaterial kommen
Spanplatten im Vollformat
von 3.050 bis 5.600 mm
Länge und maximal 2.840
mm Breite zum Einsatz. Eine
ähnliche - nicht ganz so um-
fangreiche - TFL-Anlage zur
Arbeitsplattenbeschichtung
wird von Egger seit Jahrzeh-
nten im Werk St. Johann in Ti-
rol/Österreich betrieben. Die
kosteneffiziente Fertigung
hochwertiger Arbeitsplatten
ist dank der kontinuierlichen
Anlage und der Verwendung
von kostengünstigen Kleb-
stoffsystemen sichergestellt.
Ein wichtiges Argument bei
der Entscheidung für Hym-
men ist zudem die Sicher-
heit, dass der komplexe Her-

stellprozesses mit vielen An-
lagenteilen am besten aus ei-
ner Hand von Hymmen ge-
handhabt wird. So dient die
zentrale Steuerungstechnik
von Hymmen dem optimalen
Schnittstellenmanagement
und einem hochautomatisier-
ten Betrieb.

„In der Egger Gruppe blicken
wir auf eine langjährige er-
folgreiche Zusammenarbeit
mit unserem Technologie-
partner Hymmen zurück. Da-
bei schätzen wir die Prozess-
expertise der erfahrenen In-
genieure von Hymmen sehr.
Diese stellte sicher, dass wir
in Biskupiec eine Anlage rea-
lisieren konnten, die nicht
nur den gewünschten Quali-
tätsansprüchen genügt, son-
dern außerdem äußerst zu-
verlässig und wirtschaftlich
arbeitet“, fasst Ovidiu Olari,
Werksleiter Technik/Produkti-
on bei Egger Biskupiec,
zusammen.

A Hymmen Double Belt Press is the centrepiece of Egger's TFL Press Line



Egger chooses Hymmen

Hymmen's proven Double Belt Press provides reliable and economical technology for Egger's Biskupiec factory.



When Egger needed technology to economically optimise the production of sustainable and high-quality worktops in its new production line in Biskupiec, Poland, the company turned to its long-standing partner Hymmen GmbH Maschinen und Anlagenbau. The centrepiece of the line is Hymmen's proven Double Belt Press from the TFL series and it has now been operating successfully for four years.

Worktops from Egger include an extended décor selection comprising stone, concrete, metal, ceramic and wood imitations as well as the various worktop models that provide many design options. Postformed worktops produced with Hymmen technology are the established solution and provide a seamless laminate coating that extends across the surface, over the edge and onto the back of the board. A thin chipboard support edge on the front longitudinal edge ensures high impact resistance and a smooth surface. The result is abrasion, impact and scratch-

resistant, hygienic and food-safe, stain-resistant and heat-resistant. Available with matching splashbacks and perfectly coordinated wall finishing strips, they provide antibacterial surface properties in accordance with ISO 22196 (= JIS Z 2801). The same system is also used to coat worktops with laminate, which are then given a durable thermoplastic edge.

"In the EGGER Group, we can look back on many years of successful cooperation with our technology partner Hymmen GmbH Maschinen und Anlagenbau," says Ovidiu Olari, Plant Manager Technology/Production at Egger Biskupiec. "We greatly appreciate the process expertise of Hymmen's engineers. This ensured that we were able to realise a plant in Biskupiec that not only meets the desired quality requirements, but also works extremely reliably and economically."

For more information on Hymmen's products and services, call 0049 5215 8060 or visit www.hymmen.com/

Digital Lacquer Embossing (DLEplus)

The best surface ever printed!

Hymmen

www.hymmen.com

Hymmen Technologien für Engineered Wood

Hymmen



www.hymmen.com

Taktpressen für Engineered Wood

Cycle presses for Engineered Wood



Foto: JSABBOTT/Stock

Expertise für Engineered-Wood-Anlagen

Engineered Wood gewinnt gerade im Kontext des nachhaltigen Wohnungsbaus zunehmend an Bedeutung. In naher Zukunft sind daher verstärkte Investitionen in die Produktionstechnologie zu erwarten. Bei der Projektierung neuer Produktionsanlagen erhöhen jedoch die Verkettung und die Schnittstellen einzelner Lieferkomponenten häufig nicht nur den Planungsaufwand und die Umsetzungszeit, sie bringen auch unvorhergesehene Risiken im Projektverlauf mit sich.

Gesamtanlage zur Produktion von Ein- und Mehrschichtplatten.



Anlagenkomponente von Hymmen zur Herstellung von Ein- und Mehrschichtplatten.



Fotos: Hymmen



**H.I.T. Maschinenbau
GmbH + Co. KG**

Kapellenstraße 50
86833 Ettringen
T +49(0)8249/9686-0
info@hit-maschinenbau.de

www.hit-maschinenbau.de

INNOVATIONEN FÜR IHREN ERFOLG

Innovative Lösungen und richtungsweisende Anlagenkonzepte in der Holzbearbeitung

SÄGETECHNIK | HOBELTECHNIK | KEILZINKENTECHNIK | LEIMHOLZTECHNIK

bei der Produktion von Ein- und Mehrschichtplatten sowie Furnierholzplatten zum Einsatz kommen, ebenso wie die Integration von Gesamtanlagen und die zugehörige Steuerungstechnik. Hymmen blickt auf eine lange Historie im Bereich Ein- und Mehretagenpressen zurück und hat anspruchsvolle Projekte in den Bereichen Melaminbeschichtung, Hochdrucklamine (HPL), Kompaktplatten, Furnierholzplatten (Plywood, LVL) und Mehrschichtplatten (SWP) realisiert. Die komplette Automatisierung und Systeme wie „Hymmen smart2i“ zur intelligenten, datenbasierten Analyse und Optimierung von Produktionsprozessen machen die Anlagen besonders leistungsfähig.

Engagement im Engineered-Wood-Bereich ausbauen

„Das positive Feedback unserer Kunden und der Wunsch des Marktes nach deutlich höherer Automatisierung und Effizienz hat uns nun veranlasst, unser Engagement in

diesem Marktbereich auszubauen“, sagt Dr. René Pankoke, geschäftsführender Gesellschafter von Hymmen. Hierzu gehören alle Herstellungsprozesse, in denen Verleimung, Imprägnierung, Beschichtung und Verpressung zum Tragen kommen. Beispiele sind die Herstellung von Brett- und Furniersperrholz, Brettschichtholz sowie Tischlerplatten. Auch Sonderanwendungen, in denen aus mehrlagigen Aufbauten Platten für den Fahrzeug- und Caravan-Bau hergestellt werden, sowie Sandwich- und Wabenplatten gehören zu den Produkten, bei denen immer wieder Kreativität und Innovationskraft gefordert ist. Hymmen entwickelt kundenspezifische Anlagenkonzepte bezüglich Pressenauslegung und Linienlayout, womit sie auf die speziellen Kapazitätsbedarfe der Kunden ausgerichtet werden. Durch die separate Vorfertigung von Halzeugen wie zum Beispiel Decklagen wird eine hohe Flexibilität in der Produktion geschaffen. Kurze Rüst- und Wechselzeiten sowie die opti-

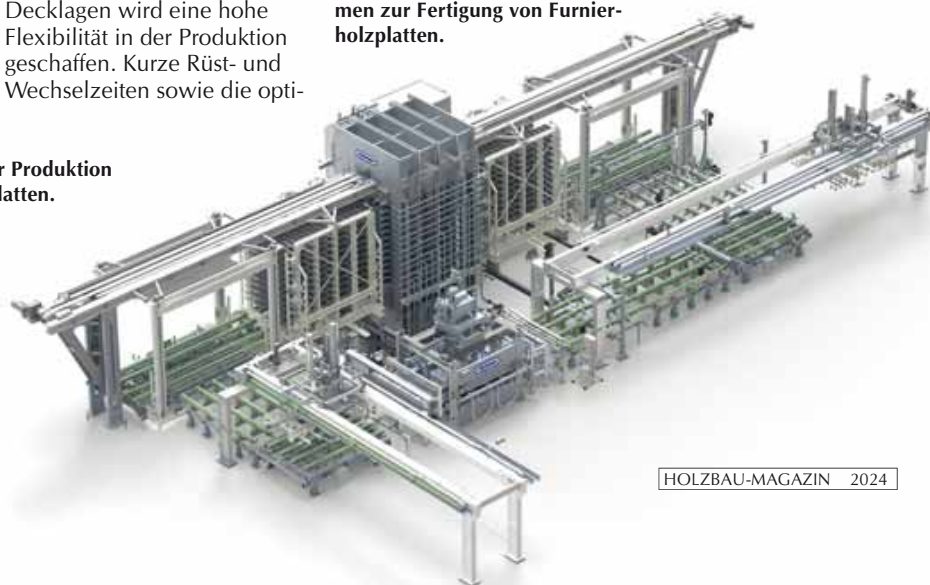
mierte Anlagenbedienung durch einen hohen Automatisierungsgrad sind ebenso relevante Einflussfaktoren auf die Wirtschaftlichkeit und Umweltfreundlichkeit der Anlage wie die effiziente Wärmeübertragung in den Niederdruckpressen mit Bandtransport. Dabei schaffen die synchrone Schließung der Presse, die hohe Ausrichtgenauigkeit der Transporttechnik ($\pm$

0,5 mm) sowie der getrennte Leim- und Härtauftrag Prozess- und Qualitätsvorteile. „Es ist immer wieder faszinierend, wie aus einer gemeinsamen Vision von einem kompletten neuen Werk in vielen technischen Gesprächen mit dem Kunden dann schließlich mehrere Hundert Meter funktionierende Produktionsstraße werden“, so Pankoke.



Anlagenkomponente von Hymmen zur Fertigung von Furnierholzplatten.

Gesamtanlage zur Produktion von Furnierholzplatten.



Digital Lacquer Embossing (DLEplus) für Fußböden

Digital Lacquer Embossing (DLEplus) for Flooring

Amorim counts on Hymmen technology for flooring production



Amorim Cork Flooring is a producer of high-quality cork flooring and wall decorations that come with sustainability credentials, and are suitable for residential, commercial or business projects.

With the aim of economically optimising the production of their cork flooring products, Amorim commissioned a new production line at its site in Porto, Portugal in 2023. Amorim's long-standing partner Hymmen, located in Bielefeld, Germany, provided the whole system technology for this.

At the heart of the production is the JUPITER Digital Printing line for decorative printing and the Digital Lacquer Embossing plus (DLEplus) for digital structure printing. The project was implemented within the "shortest time", as reported by Hymmen, and the following is

Amorim's experiences in implementing both technologies in their production.

HYMMEN DIGITAL PRINTING TECHNOLOGY FOR FLOORING

Digital printing continues to play a crucial role in the future of flooring as it enables flexibility in design and can be applied to a range of materials. This facilitates faster response times to market demands and trends while reducing material waste. The combination of reduced process costs and market differentiation is driving the significance of digital printing technology within flooring production.

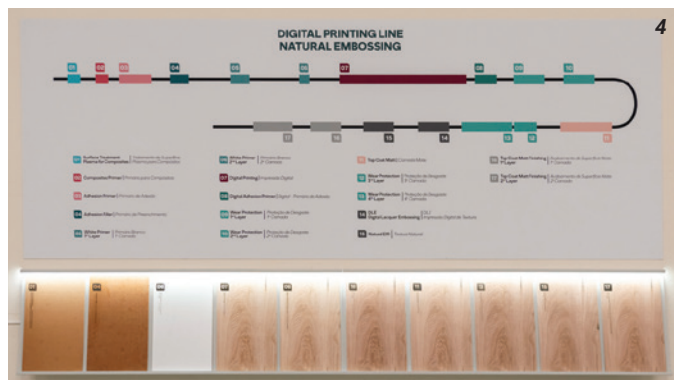
TECHNOLOGIES SECURED BY PATENT PARTNERSHIP

Hymmen has invented technologies for the production and digital decoration of

flooring. To ensure that customers have access to innovative digital printing technologies, Hymmen and i4F have entered an exclusive patent partnership to promote and develop this strong digital printing IP portfolio, including Hymmen's Digital Lacquer Embossing (DLE) technology with highly realistic optics and haptics.

Amorim has installed Hymmen's JUPITER JPT-C digital single pass machine, a print-to-board line that delivers designs for 24/7 industrial production; high-precision continuous substrate conveyor for maximum register accuracy; printing speeds of 25-50m/min; an optical resolution of more than 1,000 dpi, and high colour stability and print quality.

The JUPITER line features the DLE technology, creating structures that are embossed-in-



LEGEND

- 1 Hymmen's DLEplus technology
- 2 Hymmen's JUPITER JPT-C creates visuals with an optical resolution of more than 1,000 dpi
- 3 High-end flooring surfaces produced by Amorim
- 4 Overview of the steps of the production process at Amorim

delighted about the cooperation and the great commitment of both teams who have made this project a success.

"We are very happy to have chosen Hymmen as technology partner for our cork flooring production. The professional project management from both teams allowed us to implement this new line within an ambitious timing. We are sure that this state-of-the-art-technology that allows us to produce flooring with fantastic decors and very deep and well-defined structures will keep us a step ahead in the market," said Fernando Melo, CEO of Amorim Cork Flooring.

"Thanks to the positive cooperation with our customer's team, we are very pleased to once again have a showcase project that sets a good example for future plant projects," added Dr René Pankoke, partner and CEO of Hymmen. P

register (EIR) to the decor of the surface. This technology grants all commercial and technical benefits of digital single pass printing like flexibility, fast set-up times and individualisation. The digital structuring supports the surface performance. All features like hardness, bonding, scratch resistance, and chemical reliability of the core lacquer remain.

HIGH-QUALITY INDUSTRIAL PRODUCTION OF CORK FLOORING WITH HYMMEN TECH

In the autumn of 2023, the Hymmen JUPITER Digital Printing and DLEplus system were commissioned at Amorim. Within the planned timeline the first digitally printed cork flooring was introduced into the market in January. According to Hymmen, Amorim are

Qualitätskontrolle in
der Fußbodenproduk-
tion bei Amorim



HYMMEN: Industrielle Produktion von Böden bei Amorim

Enorme Vielfalt dank Digitaldruck

Amorim Cork Flooring ist Marktführer in der Herstellung von hochwertigen Korkfußböden. Mit dem Ziel, die Produktion von nachhaltigen Bodenbelägen wirtschaftlich zu optimieren, hat das Unternehmen 2023 eine neue Produktionslinie in Portugal in Betrieb genommen. Der langjährige Partner Hymmen lieferte dafür die gesamte Anlagentechnik, bestehend aus einer Digitaldruckanlage und dem „Digital Lacquer Embossing“ („DLE Plus“).

Top-Ergebnisse:
Bodenbeläge mit
sehr realistischen
Dekoren und enorm
tiefen Strukturen





Fotos: Hymmen



Das Herzstück der Produktion sind eine „Jupiter“-Digitaldruckanlage für den Dekordruck und das „Digital Lacquer Embossing“ („DLE Plus“) für den digitalen Strukturdruck. Das Projekt wurde innerhalb kürzester Zeit erfolgreich umgesetzt. Amorim freut sich nach eigenen Angaben, die Erfahrungen bei der Implementierung der Technologie weitergeben zu können.

Der Digitaldruck spielt in der Zukunft der Bodenbeläge eine entscheidende Rolle, da er eine unbegrenzte Designflexibilität ermöglicht und auf einer Vielzahl von Materialien angewendet werden kann. Dies ermöglicht schnellere Reaktionszeiten auf Marktanforderungen und Trends bei gleichzeitiger Reduzierung des Materialabfalls. Die Kombination aus Prozesskostenreduktion und Marktdifferenzierung treibt die Bedeutung der Digitaldrucktechnologie in der Bodenproduktion voran.

Hymmen hat innovative Technologien für die Produktion und digitale Dekoration von Bodenbelägen patentiert. Um sicherzustellen, dass die Kunden Zugang zu den Digitaldrucktechnologien des Unternehmens haben, sind Hymmen und i4F eine exklusive Patentpartnerschaft eingegangen, um das IP-Portfolio für den Digitaldruck zu fördern und weiterzuentwickeln. Dazu gehört auch die preisgekrönte „Digital Lacquer Embossing“-Technologie von Hymmen mit einem bisher kaum dagewesenen Maß an realistischer Optik und Haptik.

Amorim installierte die digitale Single-Pass-Maschine „Jupiter JPT-C“ von Hymmen, eine Print-to-Board-Linie, die herausragende Funktionen bietet. Sie wurde für die industrielle 24/7-Produktion konstruiert und ermöglicht einen hochpräzisen, kontinuierlichen Sub-

strattransport für maximale Registergenauigkeit. Die Druckgeschwindigkeit beträgt 25 bis 50 m/min, die optische Auflösung über 1.000 dpi. Zudem wird höchste Farbstabilität und Druckqualität gewährleistet.

Die „Jupiter“-Linie ist mit der „DLE“-Technologie ausgestattet, die Strukturen erzeugt, die im „Register“ („EIR“) zum Dekor der Oberfläche geprägt sind. Diese Technologie bietet alle kommerziellen und technischen Vorteile des digitalen Single-Pass-Drucks wie Flexibilität, schnelle Rüstzeiten und Individualisierung. Die digitale Strukturierung unterstützt die Leistungsfähigkeit der Oberfläche. Alle Eigenschaften wie Härte, Haftfestigkeit, Kratzfestigkeit und chemische Beständigkeit des Kernlacks bleiben erhalten.

Im Herbst 2023 wurde das „Jupiter“-Digitaldruck- und „DLE Plus“-System bei Amorim erfolgreich in Betrieb genommen. Innerhalb

des sehr ehrgeizigen Zeitplans kamen die ersten digital bedruckten Korkböden im Januar auf den Markt. Die Mitarbeiter von Amorim sind sehr zufrieden mit der Zusammenarbeit und dem großen Engagement der beiden Teams, die dieses ehr-

geizige Projekt zum Erfolg geführt haben.

„Wir sind sehr froh, dass wir Hymmen als Technologiepartner für unsere Korkbodenproduktion gewählt haben. Das professionelle Projektmanagement beider Teams hat es uns ermöglicht, diese neue Anlage innerhalb eines ehrgeizigen Zeitplans zu realisieren. Wir sind sicher, dass diese hochmoderne Technologie, die es uns ermöglicht, Bodenbeläge mit fantastischen Dekoren und sehr tiefen und gut definierten Strukturen zu produzieren, uns auf dem Markt einen Schritt voraus sein lassen wird“, betont Fernando Melo, CEO von Amorim Cork Flooring. „Dank der guten Zusammenarbeit mit dem Team unseres Kunden freuen wir uns, wieder einmal ein Vorzeigeprojekt mit Vorbildcharakter für künftige Anlagenprojekte zu haben“, ergänzt Dr. René Pankoke, Partner und CEO von Hymmen.



Das Herzstück der neuen Produktionslinie: eine „Jupiter“-Digitaldruckanlage und das „Digital Lacquer Embossing“



1



2



3



4

- 1 Egal, ob mit Stein- oder ...
- 2 ... Holzdekor: Die Fußbodenoberflächen punkten mit höchster Qualität
- 3 Qualitätskontrolle bei Amorim
- 4 Die Hymmen-Technologie Digital Lacquer Embossing (DLEplus): Detail des Produktionsprozesses bei Amorim

Gesamte Anlagentechnik geliefert

Der Fußbodenhersteller Amorim zählt auf die Hymmen-Technologie für die Fußbodenproduktion. In Portugal wurde eine neue Produktionslinie installiert. Ihre Herzstücke sind eine Jupiter-Digitaldruckanlage für den Dekordruck und das Digital Lacquer Embossing (DLEplus) für den digitalen Strukturdruck.

Amorim Cork Flooring ist Marktführer in der Herstellung von vielseitigen, hochwertigen Korkböden und Wanddekorationen. Mit dem Ziel, die Produktion von nachhaltigen und erstklassigen Korkböden wirtschaftlich zu optimieren, hat Amorim 2023 eine neue Produktionslinie am Standort Porto/PT in Betrieb genommen. Der langjährige Amorim-Partner Hymmen Maschinen- und Anlagenbau mit Sitz in Bielefeld/DE lieferte dafür die gesamte Anlagentechnik. Das Projekt wurde innerhalb kürzester Zeit erfolgreich umgesetzt. Amorim freut sich, die Erfahrungen bei der Implementierung der hochmodernen Technologie weitergeben zu können.

Digitaldrucktechnologie für Bodenbeläge

Der Digitaldruck spielt in der Zukunft der Bodenbeläge eine entscheidende Rolle. Er ermöglicht eine unbegrenzte Designflexibilität und kann auf einer Vielzahl an Materialien angewendet werden. Dies ermöglicht schnellere Reaktionszeiten auf sich ändernde Marktanforderungen und Trends bei gleichzeitiger Reduzierung des Materialabfalls. Die Kombination aus Prozesskostenreduktion und Marktdifferenzierung treibt die Bedeutung der Digitaldrucktechnologie in der Bodenproduktion voran.

Eine starke Patentpartnerschaft

Hymmen hat innovative Technologien für die Produktion und digitale Dekoration von Bodenbelägen entwickelt und patentiert. Um

sicherzustellen, dass die Kunden Zugang zu innovativen Digitaldrucktechnologien haben, sind Hymmen und I4F eine exklusive Patentpartnerschaft eingegangen. Damit wird dieses starke IP-Portfolio für den Digitaldruck gefördert und weiterentwickelt. Dazu gehört auch die preisgekrönte Digital Lacquer Embossing (DLE)-Technologie von Hymmen mit einem noch nie dagewesenen Maß an realistischer Optik und Haptik.

Hochwertige Korkbodenproduktion

Amorim installierte die digitale Single-Pass-Maschine Jupiter JPT-C von Hymmen, eine Print-to-Board-Linie, die herausragende Funktionen bietet:

- Konstruiert für die industrielle 24/7-Produktion
- Hochpräziser, kontinuierlicher Substrattransport für maximale Registergenauigkeit
- Druckgeschwindigkeiten von 25 bis 50 m/min
- Optische Auflösung von >1000 dpi
- Höchste Farbstabilität und Druckqualität

Strukturen passend zum Dekor

Die Jupiter-Linie von Hymmen ist mit der DLE-Technologie ausgestattet. Diese erzeugt Strukturen, die im Register (EIR) zum Dekor der Oberfläche geprägt sind. Diese Technologie bietet alle kommerziellen und technischen Vorteile des digitalen Single-Pass-Drucks, wie Flexibilität, schnelle Rüstzeiten und Individualisierung. Die digitale Struktu-

rierung unterstützt die Leistungsfähigkeit der Oberfläche. Alle Eigenschaften, wie die Härte, Haftfestigkeit, Kratzfestigkeit und chemische Beständigkeit des Kernlacks, bleiben erhalten.

Erfolgreiche Zusammenarbeit

Im Herbst 2023 wurde das Jupiter-Digitaldruck- und DLEplus-System bei Amorim in Betrieb genommen. Innerhalb des ehrgeizigen Zeitplans werden die ersten digital bedruckten Korkfußböden im Januar auf den Markt kommen. Bei Amorim zeigt man sich sehr zufrieden mit der Zusammenarbeit und dem großen Engagement beider Teams, die dieses ehrgeizige Projekt zum Erfolg geführt haben. „Wir sind sehr froh, dass wir Hymmen als Technologiepartner für unsere Korkbodenproduktion gewählt haben. Das professionelle Projektmanagement beider Teams hat es uns ermöglicht, diese Anlage innerhalb eines ehrgeizigen Zeitplans zu realisieren. Wir sind sicher, dass diese moderne Technologie, die es uns ermöglicht, Bodenbeläge mit fantastischen Dekoren und sehr tiefen und gut definierten Strukturen zu produzieren, uns auf dem Markt einen Schritt voraus sein lassen wird“, betont Fernando Melo, Geschäftsführer von Amorim Cork Flooring. „Dank der guten Zusammenarbeit mit dem Team unseres Kunden freuen wir uns, wieder einmal ein Vorzeigeprojekt mit Vorbildcharakter für künftige Anlagenprojekte zu haben“, ergänzt Hymmen-Geschäftsführer Dr. René Pankoke. ●

CFL

CFL is the largest manufacturer of SPC flooring in the United States and is actively engaged in the onshoring of products. The company has significantly expanded its product offerings to include SPC with cork backing and embossed-in-register texture, providing a more realistic wood floor appearance, and in Q3 2024, the company will have its new Hymmen Jupiter digital print line for LVT up and running.

The company's U.S. factory enables it to provide mid-range standard SPC lines in the States, which reduces price fluctuations and working capital requirements for its customers. "Striking a balance between local and Asian supply sources is becoming increasingly crucial. It's not merely a matter of nationalism but a strategic move to ensure stability and mitigate risks associated with overreliance on a single source or geography."

The company reports that its key emphasis is on being adaptable in response to changing market demands and production requirements. Baert adds, "We are rapidly expanding our manufacturing capabilities, not just in terms of capacity but also in terms of product offering. This will be a key year for made-in-the-U.S. rigid core with the introduction of cutting-edge technologies like direct digital printing, slated to launch later in 2024." ■



CFL's Calhoun, Georgia facility.

Engineered Floors reinvents flooring with Hymmen

Dalton, US-based Engineered Floors disrupts the flooring industry with its Digital Print LVT technology, alongside their technology partner Hymmen.



High-end flooring surfaces produced by Engineered Floors

“LVT reinvented”: This is the opener of Engineered Floors’ latest image video. Using digital embossing technology, a grain structure is built up on the surface of the board, creating an exact texture match to the design. This provides the closest authentic wood look and feel compared to other products on the market.

Each decor starts from real wood, designed with 35 unique plank patterns compared to traditional film products. With high-resolution digital printing, it is possible to achieve sharper details and a vivid colour spectrum. The increased dots per inch (DPI) lead to the High-Def colour clarity, allowing the flooring manufacturer Engineered Floors to create industry-disrupting products.

Engineered Floors emphasised that there is at least five times more colour clarity with the digitally printed products compared to

traditional film products. Additionally, with the flooring product PureGrain, durability is also enhanced.

The flooring offers the realistic look and feel of actual wood: The collection includes modern light looks as well as darker designs. They can be used in any type of room, be it living rooms, bedrooms, and halls as well as in bathrooms, due to their water resistance and durability.

Engineered Floors reported that PureGrain products are 100% American Made, American Sourced and American owned. That includes advantages concerning the fast and easy access to the product – which means there is minimal waiting on international shipping. And the digitally printed directly to a high-density rigid core for high-quality realism is independent of possible international trade restrictions.

HYMMEN TECHNOLOGY

The ability to produce high-quality digitally printed flooring has become strategically important for the future of the global flooring industry. Hymmen has invented technologies for the production and digital decoration of flooring. The developer of flooring technologies entered a technology partnership with i4F, a group of companies providing patents and technologies dedicated to delivering the world’s best and most cutting-edge technologies to the global flooring industry. This includes exclusive licensing rights for all Hymmen’s digital printing patents and technologies for flooring production, such as Hymmen’s Digital Lacquer Embossing (DLE) technology.

The journey of a blank plank to an aesthetic digitally printed LVT product in the Dalton plant of Engineered Floors involves the specialty

of the design and manufacturing professionals of Engineered Floors as well as new equipment, including a Hymmen Digital Printing Line: The JUPITER JPT-C digital single pass machine, a direct print-to-board line is designed for 24/7 industrial production, with printing speeds of 25-50m/min, optical resolution of more than 1,000 DPI, high colour stability and print quality, and high-precision continuous substrate conveyor for maximum register accuracy.

According to Hymmen, the JUPITER line features the DLE technology, creating structures that are embossed-in-register (EIR) to the decor of the surface. This technology grants commercial and technical benefits of digital single pass printing, including flexibility, fast set-up times and individualisation. The digital structuring supports the surface performance. All features like abrasion and scratch resistance, adhesion, and chemical reliability of the core lacquer remain. The whole process build up is UV-lacquer based.

The complete line has a length of 120m overall. It includes a feeding portal, several liquid coating machines for print preparation, the digital decor printer JUPITER JPT-C, coating applications as an abrasion resistance performance layer, the Digital Lacquer Embossing plus (DLEplus), machines for the topcoat application, and at the end of the line, the stacking portal.

The final product stands out with an optimally registered embossing to the printing, resulting in ideal visual and physical depth on the product surface.

PROJECT MANAGEMENT WITH HYMMEN AND FUTURE PLANS

After the first contact in May 2021 together with the technology partner i4F, a large-scale product evaluation at the Hymmen technology centre in Rödinghausen, Germany started. In November 2021 contracts were signed and the plant project could be realised including the detailed

engineering, production, shipping, and mechanical and electrical installation. The start of production was in August 2023.

"From the beginning of the project the cooperation between the teams of Engineered Floors and Hymmen was very close. Upcoming challenges could be solved easily in the transparent and trustful atmosphere by the involved experts of both sides," emphasised Dr René Pankoke, CEO and managing partner of Hymmen.

"Digital print LVT is the future, and at Engineered Floors, the future is now," said Mike Sanderson, vice-president, product marketing at Engineered Floors' Dalton plant. "Our pure grain HighDef LVT is the next generation of hard surface flooring. We will move the industry forward together with this latest innovation."

According to Hymmen, Engineered Floors already plans on widening the Atlantic-crossing partnership by increasing their capacity with the German machine and plant manufacturer. 



LEGEND

- 1 The Hymmen technology DLEplus at Engineered Floors' Dalton plant
- 2 The complete line has a length of 120m overall, including a feeding portal, several liquid coating machines for print preparation, the digital decor printer JUPITER JPT-C, and more

SUCCESSFUL PAIRING OF HYMMEN AND ENGINEERED FLOORS

Dr Anke Pankoke of Hymmen, describes how the company's successful partnership with Engineered Floors has come about due to its award-winning, patented technology for the decor and structure of digital flooring

Engineered Floors, based in Dalton, US, has been an industry leader with its pure colour solution, dyed fibre for carpeting. Now the innovative flooring producer reaches its next evolution in hard surfaces. Engineered Floors presents the flooring industry with the latest cutting-edge technology – digital print luxury vinyl tiles (LVT). Pure-grain, HighDef technology is the first domestically made LVT in the US. It uses digital-print technology to create high-resolution designs directly onto a high-density stone plastic composite (SPC) core.

Hymmen is the machine and plant building company based in Bielefeld, Germany. As Engineered Floors' technology partner, it has delivered the award-winning and patented technology for the digital decor and structure printing of flooring.

DIGITAL-FLOORING TECHNOLOGY

Using digital-embossing technology, a grain structure is built up on the surface of the board, creating an exact texture match to the design. This provides the closest authentic wood look and feel of any product on the market. Each decor is taken from real wood, designed with 35 unique plank patterns. With high-resolution digital printing, it is possible to arrive at previously unachievable sharper details

and a vivid colour spectrum. The increased dots per inch (DPI) lead to the High-Def colour clarity, allowing Engineered Floors to create its innovative products. The flooring producer emphasises that there is five times more colour clarity with digital flooring compared to traditional film products. Additionally, with the flooring product PureGrain, not only the design, but also durability, meets unparalleled features and benefits.

"Pure-grain, HighDef technology is the first domestically made LVT in the US"

The digital flooring offers the realistic look and feel of actual wood. The collection includes modern light looks as well as darker designs. These can be used in living rooms, bedrooms and halls. The digital flooring can also be used in bathrooms thanks to its water resistance and durability.

PUREGRAIN

PureGrain products are supplied by Engineered Floors. They are 100% US made, sourced and owned, offering the advantages of fast and easy access to the product. Digitally printed, directly onto a high-density

rigid core, with exceptional realism, eliminates possible international trade restrictions.

Numerous points of sale have already been placed. Interested customers can ask their flooring installers or have a look at PureGrain flooring at numerous dealers.

i4F PATENT PARTNERSHIP

The ability to produce high quality, digital flooring has become strategically important for the future of the global flooring industry. Hymmen has invented and patented innovative technologies for the production and decoration for this purpose. The company entered a technology partnership with i4F – a group of companies providing patents and technologies dedicated to delivering the world's best and most cutting-edge technologies to the global flooring industry. It includes exclusive licensing rights for all Hymmen digital-printing patents and technologies for flooring productions. For example, Hymmen's award-winning Digital Lacquer Embossing (DLE).

"Each decor is taken from real wood, designed with 35 unique plank patterns"



The Hymmen technology DLEplus at Engineered Floors, Dalton, US



High-end flooring surfaces digitally printed by Engineered Floors



Engineered Floors is based in Dalton in the US

HYMMEN'S JUPITER JPT-C

The journey of a blank plank to a beautiful, digitally-printed LVT product in the Dalton plant involves the expertise of the design and

high-precision continuous substrate conveyor for maximum register accuracy. In addition, the JUPITER JPT-C can achieve printing speeds of 25–50m/min and an optical resolution of

"The digital flooring offers the realistic look and feel of actual wood"

manufacturing professionals of Engineered Floors, as well as new state-of-the-art equipment. This includes Hymmen's JUPITER JPT-C digital, single-pass machine – a direct print-to-board line that delivers outstanding advanced features. This machine is designed for 24/7 industrial production. It also offers a

>1000 dpi. Furthermore, it can achieve the highest colour stability and print quality.

The JUPITER line features DLE technology, creating structures embossed-in-register (EIR) to the decor of the surface. This technology grants all commercial and technical benefits of digital, single-pass

printing such as flexibility, fast set-up times and individualisation. The digital structuring supports the surface performance. All features such as abrasion and scratch resistance, adhesion and chemical reliability of the core lacquer remain. The whole process build up is UV-lacquer based.

The complete line has an overall length of 120m. It includes a feeding portal, several liquid-coating machines for print preparation, the digital décor printer JUPITER JPT-C, coating applications as an abrasion resistance performance layer, the DLEplus, machines for the topcoat application and a stacking portal at the end of the line.

The final product stands out with a perfectly registered embossing to the digital flooring, resulting in unparalleled visual and physical depth on the product surface.

FROM PLANS TO PRODUCTION

After the first contact in May 2021 – together with the technology partner i4F – a large-scale product evaluation at the Hymmen technology centre in Rodinghausen, Germany began. In November of the same year, contracts were signed and the plant project realised. This included the detailed engineering, production, shipping and mechanical and electrical installation. Production began in August 2023.

CONCLUSION

"From the beginning of the project the co-operation between the teams of Engineered Floors and Hymmen was very close" says Dr René Pankoke, CEO and Managing Partner of Hymmen. He emphasises, "Upcoming challenges could be solved easily in the transparent and trustful atmosphere by the involved experts on both sides."

Mike Sanderson, Vice-President Product Marketing at Engineered Flooring, comments, "Digital print LVT is the future and at Engineered Floors, the future is now. Our pure-grain, HighDef LVT is the next generation of hard-surface flooring." He concludes by saying, "We will move the industry forward together with this latest innovation." Engineered Floors relies on the Hymmen technology and already plans to widen the trans-Atlantic partnership by increasing its capacity with the German machine and plant manufacturer. ■

Dr Anke Pankoke is Head of Marketing/ PR at Hymmen GmbH Maschinen-und Anlagenbau

i4F is a registered Trademark

Further information:

Hymmen GmbH Maschinen- und Anlagenbau,
Bielefeld, Germany
tel: 49 521 580 6184
email: A.Pankoke@hymmen.com
web: www.hymmen.com



Digital print LVT is the future at Engineered Floors

Hymmen und Hesse Lignal bringen gemeinsam Struktur in den Digitaldruck

Synchronpore

für digital gedruckte Dekore



“ DLEplus bietet größere Porentiefe
für perfekt synchrone Oberflächen. ”
Dr. René Pankoke

Die Anlagenprofis von Hymmen und die Lackexperten von Hesse Lignal haben in den letzten Jahren eng zusammengearbeitet um das Digital Lacquer Embossing Verfahren – also die Strukturierung von digital gedruckten Dekoren – entscheidend zu verbessern. Das von Hymmen patentierte Verfahren nennt sich DLEplus. Wie die gemeinsame Arbeit aussah und welche Verbesserungen erzielt wurden, erklären die Geschäftsführer Dr. René Pankoke und Jens Hesse im Interview.

**möbelfertigung: Herr Hesse, Herr Dr. Pankoke:
Was ist für Kunden im Moment das Wichtigste
bei der Oberflächenherstellung?**

Jens Hesse: Heute geht es nicht mehr um die Lieferung von Lacken oder Maschinen. Vielmehr geht es oft um das Einführen von komplexen Lösungen. Diese sind nur im Team, also mit dem Kunden und den Lösungsanbietern zu implementieren.

Viele Prozesse bei unseren Kunden benötigen hohe und damit auch abgestimmte Kompetenzen, Maschinen und Lacke müssen da oftmals eng aufeinander abgestimmt sein und die Anforderungsprofile der Kunden im Vorfeld für alle Beteiligten transparent gemacht werden. So werden alle Herausforderungen früh sichtbar und können gemeinsam gelöst werden.

Dr. René Pankoke: Grundsätzlich stimme ich Herrn Hesse zu. Aus Sicht von Hymmen als Anlagenbauer und Spezialist für digital gedruckte Oberflächen sehen wir außerdem das Thema von perfekten haptischen und optischen Oberflächen als sehr wichtig an. Dazu gehört gerade im Fußbodenbereich eine perfekte und synchrone Struktur auf einem Top-Druckbild. Und natürlich die sonstigen Anforderungen der Kunden im Lebenszyklus der Produkte – also Kratzfestigkeit, Pflege der Oberfläche etc.

**möbelfertigung: Was verbirgt sich hinter dem
DLEplus-Verfahren?**

Dr. René Pankoke: Das DLEplus-Verfahren steht bei uns für die weiterentwickelte Version unseres DLE = Digital Lacquer Embossing-Verfahrens. Hiermit können wir mit noch größerer Porentiefe bis deutlich über 120 µm eine perfekt synchrone – das heißt vollständig zum Dekordruckbild passende – Oberfläche erzielen. Und dies geht bei vollständiger digitaler Druckflexibilität.

**möbelfertigung: Welche Eigenschaften muss
der Lack für das Verfahren denn aufweisen?**

Jens Hesse: Es ist eben nicht nur ein einzelner Lack, der auf die Anlage eine Aufgabe erfüllen muss, sondern es sind gleich mehrere. Die Substrate sind bei allen Kunden individuell, damit fängt es schon einmal an. Die Bedruckbarkeit der Grundierung für die farbigen Dekore, die Eignung des Strukturlackes je nach Kundenwunsch für den Druck der Strukturen. All das ist zu berücksichtigen.

Die Anforderungsprofile der Kunden hinsichtlich der Gesamtperformance, zum Beispiel bestimmte Abrieb-Normen je regionaler Märkte, ergeben sich im Gesamtaufbau und sind ebenso sehr individuell je Kunde.

**möbelfertigung: Welche Vorteile bietet das
DLEplus-Verfahren den Anwendern denn
genau?**



Jens Hesse,
Geschäftsführer
Hesse Lignal.

„Porentiefe- und Ausprägung kann individuell angepasst werden.“

Jens Hesse



Dr. René Pankoke,
Geschäftsführer
Hymmen.

„Wir erreichen Kapazitäten, die tendenziell über der herkömmlichen Melaminverpressung liegen.“

Dr. René Pankoke

Calender Coating Inert (CCI) für Möbel

Calender Coating Inert (CCI) for Furniture



High-End-Küche von Wren Kitchens in Hochglanzausführung.

Hochwertige Lackoberflächen dank CCI-Technologie

Der Küchenhersteller Wren Kitchens aus dem englischen Barton-upon-Humber möchte mit dem Design und der Qualität seiner Produkte herausstechen. Hierfür bietet das Unternehmen viele Farben zur Auswahl an, die Oberflächenveredelung reicht von Hochglanz bis Supermatt. Die „Calender Coating Inert“-Technologie (CCI) des Bielefelder Maschinen- und Anlagenbauers Hymmen erwies sich als genau das, was Wren Kitchens für die Küchenherstellung brauchte: CCI erfüllt zum einen die wirtschaftlichen Anforderungen der Produktion und zum anderen die höchsten Qualitätsansprüche des Marktes.

Ob kühl und modern oder warm und gemütlich, die modernen Küchen von Wren Kitchens sind für jeden Geschmack und jede Küchengröße erhältlich. Die Schränke gibt es in matter oder glänzender Ausführung, wobei das gesamte Farbspektrum zur Auswahl steht. Der Kunde kann aus einer Reihe von dunkleren Farbschattierungen wählen, darunter moderne Küchen in Grau, Grün und Rot. Wer es heller mag, findet Küchen in Weiß, Creme oder Blau. In den modernen Ausführungen sorgen grifflose Schränke für ein rationales Raumdesign, das einen schlanken und stilvollen Gesamteindruck hinterlässt. Auf der Website von Wren Kitchens kann sich der Kunde überzeugen, dass jeder Zweck und jeder Geschmack berücksichtigt wird. Er kann sich die Kollektionen ansehen und sein passendes Küchendesign zu attraktiven Preisen finden.

Technologische Anforderungen

Um 30 bis 40 Farben und die versprochene Vielfalt an Küchendesigns zu bewältigen, muss die Produktionstechnologie von Wren Kitchens sehr flexibel sein. Zugleich sind hohe Qualitätsstandards einzuhalten. Zudem kann nur zu attraktiven Preisen angeboten werden, wenn der Produktionsprozess wirtschaftlich optimiert ist: Die passende

Küche aus Barton-upon-Humber in matter Ausführung.



Fotos: Wren Kitchens

Grundlagen der CCI-Technologie

Als Basis für das „Calender Coating Intert“-Verfahren (CCI) kann jedes lackierfähige Material verwendet werden, das den Anforderungen der DIN-Normen in Bezug auf eine gleichmäßige Dicke über die gesamte Platte mit geringen Toleranzen entspricht. Beispiele für plattenförmige Materialien sind HDF, MDF und Kunststoffplatten. Interessant ist dies zum Beispiel für die Herstellung von Laminat mit Lackbeschichtung, da es eine direkte Anbindung an die industrielle Digitaldrucktechnik und die Doppelbandpressentechnik ermöglicht.

Beim CCI-Verfahren wird das Basismaterial zunächst mit einem UV-Primer behandelt und anschließend der Decklack aufgetragen. In einem kontinuierlichen Prozess ohne Zwischenpausen wird das mit flüssigem UV-Lack beschichtete Substrat direkt in den Kalandrier transportiert. Dort härtet der Lack unter inerten Bedingungen aus; es handelt sich praktisch um eine „inerte Trocknung“, die unter einer Folie stattfindet. Diese Folie als Kontaktmedium ermöglicht Veredelungen in allen erdenklichen Glanzgraden bis hin zum Spiegel-Hochglanz.

Das Calender-Coating-Inert-Verfahren kommt ohne Stickstoff aus. Damit entfällt die aufwendige, zeitintensive Überwachung der Parameter, was wiederum zu deutlichen Kosteneinsparungen führt. Es ist ein äußerst zuverlässiges Verfahren ohne Abluftzeit. Darüber hinaus sind die Oberflächen durch das inerte Verfahren sehr kratzfest.

Die Länge der CCI-Linie hängt von den Qualitätsanforderungen des Kunden ab: Je höher die geforderte Oberflächenqualität, desto mehr Zwischenschritte müssen erfolgen, bevor die Platte fertig ist. Im Vergleich zu anderen Hochglanz-Produktionslinien ist die CCI-Linie jedoch wesentlich kompakter und kürzer.

Die Platten sind direkt nach der UV-Endtrocknung belastbar, ohne die bei anderen Verfahren erforderliche Nachvernetzungszeit. Das bedeutet, dass das Material direkt aus dem Kalandrier kommt und ohne weitere Trocknungszeit oder Zwischenlagerung sofort nach dem Auftrag zur Prüfung oder Weiterverarbeitung gehen kann. Dabei können industrielle Kapazitäten erreicht werden.

Zusammenfassend bietet die CCI-Technologie von Hymmen mehrere Vorteile:

- ➔ geeignet zum Einsatz für Platten
- ➔ für Laminat mit UV-Lackierung
- ➔ hochflexibel: veredelte Oberflächen von Hochglanz bis Ultramatt ohne Wechsel des Lacksystems
- ➔ integriert in den kontinuierlichen Prozess ohne Zwischenverweilen
- ➔ Aushärtung unter inerten Bedingungen,
- ➔ geringes Risiko einer Verunreinigung der Oberfläche durch Staub
- ➔ zuverlässiger Prozess ohne Abluftzeit
- ➔ hohe Kratzfestigkeit
- ➔ hohe Beständigkeit gegen Chemikalien
- ➔ gleichbleibend hohe Qualität durch den Einsatz frischer Folien
- ➔ Kosteneinsparung durch geringe Schichtdicke
- ➔ direkte Weiterverarbeitung der Materialien ohne Nachhärtung oder Verweilen
- ➔ industrielle Kapazitäten



Der Kalandrier (links), das Herzstück der CCI-Linie, sowie das Bedienfeld.

Technik muss für hohe Kapazitäten ausgelegt sowie langlebig und zuverlässig sein.

Die CCI-Technologie von Hymmen erfüllt all diese Anforderungen. Sie ist sehr flexibel: Die Lackfarben lassen sich leicht ändern, auch jede Änderung des Glanzgrades ist möglich, ohne das Lacksystem umzustellen. Zudem erfüllt die CCI-Technologie die hohen Qualitätsstandards, denn der inerte Aushärtungsprozess verbessert sowohl die optischen als auch die technischen Eigenschaften der Oberflächen. Verunreinigungen im Produktionsprozess durch Staub können große Auswirkungen auf die optische Qualität der Oberfläche haben. Darüber hinaus können unebene Oberflächen oder Lackrisse, verursacht durch unregelmäßige Oberflächenstrukturen, die Qualität beeinflussen. Diesen Produktionsrisiken beugt Wren Kitchens mit der CCI-Technologie von Hymmen vor: Das Inert-Verfahren gewährleistet die industrielle Produktion von Oberflächen mit bestechender Brillanz und Langlebigkeit in verschiedenen Glanzgraden - vom hochglänzenden Spiegelfinish mit besonderer Tiefenwirkung bis zur ultramatten Optik mit Anti-Fingerprint-Funktion. Zugleich er-

füllen die technischen Eigenschaften wie etwa die Chemikalienbeständigkeit oder die Kratzfestigkeit die Prüfkriterien.

Bei einer Arbeitsbreite von 2.300 mm erreicht die CCI-Anlage die angestrebten industriellen Kapazitäten für eine wirtschaftliche Produktion. Die Zuverlässigkeit und Langlebigkeit der CCI-Technologie hat sich bei namhaften Plattenherstellern weltweit gezeigt. In Europa ist Wren Kitchens der Pionier unter den Küchenherstellern, der die CCI-Technologie einsetzt.

Die CCI-Technologie im Realbetrieb

Wren Kitchens fand in Hymmen den richtigen Technologiepartner, um ein maßgeschneidertes Produktionssystem zu realisieren. Die Produktion begann im Jahr 2023. Die Produktionslinie umfasst Portale zur Beschickung und Ab Stapelung sowie mehrere Transporteinheiten und Walzenauftragsmaschinen (Typ „UME“) zum Auftragen von Primer und Basislack auf die MDF- oder Spanplattenoberflächen. Später wird mit den gleichen Maschinen der UV-Decklack aufgetragen. Beim CCI-Verfahren für glänzende Ober-



Walzenauftragsmaschinen vom Typ „UME“ an der CCI-Linie.

flächen wird eine Funktionsfolie auf die noch nicht ausgehärtete Lackschicht gelegt. Der Lack wird durch die Folie hindurch mit einem UV-Modul unter inerten Bedingungen gehärtet. Für matte Oberflächen wird der „Excimer“ eingesetzt. In diesem Fall wird der CCI-Kalender

angehoben, sodass der Lack erst mit einem LED-UV-Modul vorgeliegt und dann mit dem Excimer mattiert wird. Bei beiden Verfahren erfolgt die Endhärtung mit UV-Modulen. Nicht alle Maschinen sind für jedes Endprodukt im Einsatz. Je nach Farbe, Glanzgrad und den Anforder-



Das Portal sowie gestapelte Platten am Ende der CCI-Linie.

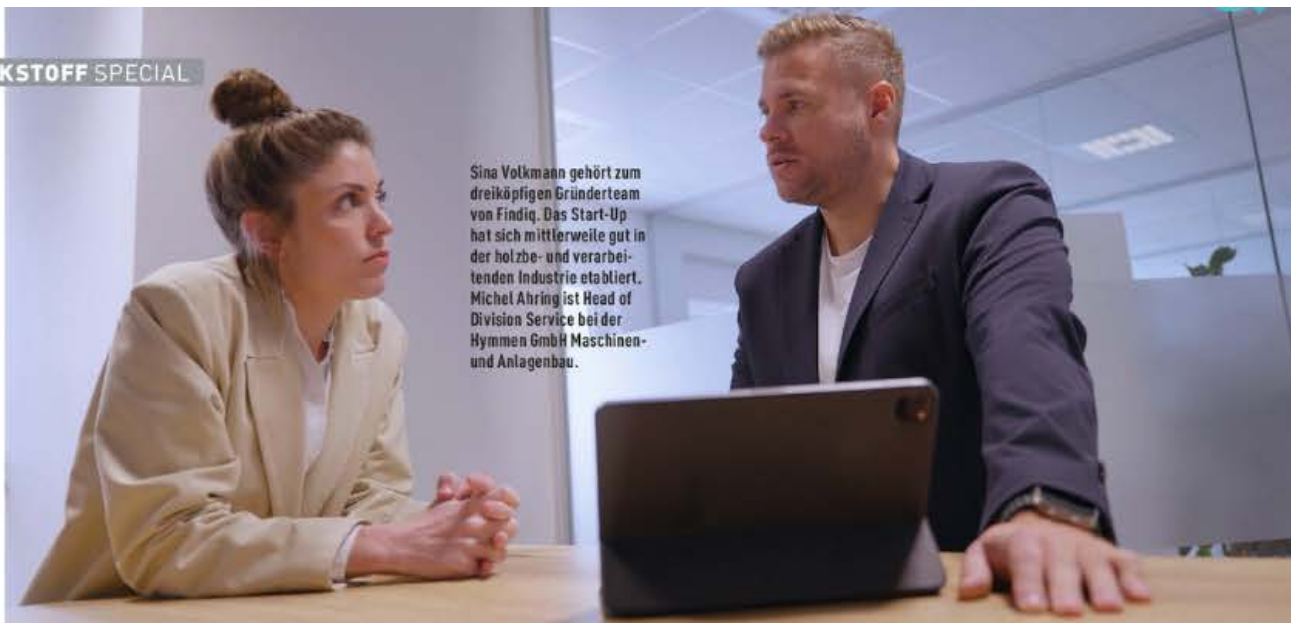
runge an das Finish verwendet Wren unterschiedliche Rezepturen. Mit dem Einsatz der CCI-Technologie zur Herstellung von Küchenfronten hat Wren Kitchens die erwartete Flexibilität und Kosteneinsparung bei gleichzeitig hoher Qualität erreicht. „Der Erfolg auf

dem Markt beweist, dass wir höchste Qualitätsansprüche mit einer attraktiven Preisstrategie verbinden“, betont Produktions- und Logistikleiter Raf Klimek. „Wir schätzen die erfolgreiche Zusammenarbeit mit unserem Technologiepartner Hymmen Maschinen- und Anlagenbau sehr.“

Service mit Findiq-Software

Service with Findiq-Software

WERKSTOFF SPECIAL



Sina Volkmann gehört zum dreiköpfigen Gründerteam von Findiq. Das Start-Up hat sich mittlerweile gut in der holzbe- und verarbeitenden Industrie etabliert. Michel Ahring ist Head of Division Service bei der Hymmen GmbH Maschinen- und Anlagenbau.

Digitales Expertenwissen: Hymmen sichert individuelles Know-how mit Findiq-Lösung

Kunden digital mit Wissen unterstützen

Anlageninbetriebnahme, geplante Wartung und Servicefälle: Das waren die Anwendungsbereiche, für die das Team vom Startup Findiq ihre Software konzipiert hat. Anlagenbauer Hymmen beweist aktuell, dass sich die „digitale Wissenssammlung“ auch noch anders einsetzen lässt. Nämlich als innovative Hilfestellung für Fragen aus der Kundenrichtung.



Das Unternehmen Findiq aus Herford hebt Expertenwissen auf die nächste Stufe – mittels digitaler Speicherung. Sowohl in vergangenen Ausgaben der möbelfertigung, als auch in möbelfertigung. Der Podcast war dies bereits mehrfach Thema. Aber Findiq liefert keine theoretische Idee, sondern eine verlässliche Servicelösung, die an verschiedenen Stellen auch bereits praktisch im Einsatz ist. Beispielsweise bei dem Maschinen- und Anlagenbauer Hymmen in Bielefeld.

Michel Ahring, Head of Division Service bei dem Hersteller für Pressen, Kaschier-, Flüssigbeschichtungs- und Digitaldruckanlagen erklärt: „Es war damals schon fast ein Zufall, dass wir im Herbst 2022 zusammengefunden haben, Sina Volkmann von Findiq und ich. Bei einem Meeting, wo es eigentlich um eine andere Anwendung ging, kamen wir ins Gespräch. Wir hatten damals international sechs Digitaldruckanlagen mit „DLEplus“-Verfahren verkauft und machten uns Gedanken, wie wir die Inbetriebnahme und den Aftersales-Service am besten stemmen können. Denn das Ganze ist doch einigermaßen erklärungsintensiv in der Bedienung, teilweise auch kundenindividuell.

Und Kunden bringen auch nicht zwingend einen riesigen Erfahrungsschatz mit, wenn sie auf eine neue Technologie und somit neue Produkte setzen. An dieser Stelle kam das Angebot von Findiq genau richtig, denn wir wollten keine umfangreiche Powerpoint-Präsentation haben, die wir dem Kunden in die Hand drücken. Also begann die Zusammenarbeit für eine intuitiv bedienbare, digitale Lösung, die fortwährend mit Wissen gefüllt wird und dauerhaft bestehen bleibt.“

Der Start des gemeinsamen Projektes war Anfang 2023 und bereits rund neun Monate später gab es eine „umfassende Wissenssammlung“, wie Ahring betont. Das Gute daran: Es ist nicht nur Hilfestellung für die Kunden, sondern gleichermaßen für die Servicetechniker von Hymmen. „Genau wie viele andere Maschinen- und Anlagenbauer haben auch wir einen Fachkräftemangel. Vor allem im Bereich Montage und Service sind gute Leute schwer zu bekommen und müssen im Normalfall lange angelernt werden, bis sie wirklich eigenständig agieren können. Diese Unterweisung in Spezialbereiche fällt mit der Findiq-Software deutlich einfacher aus, zudem haben die Mitarbeiter in der Platt-

form eine permanent zur Verfügung stehende Unterstützung.“ Sina Volkmann, Mit-Begründerin von Findiq, ergänzt: „Wir sind im ersten Step mit unserer Software gestartet, um Wissen digital zu sichern und langfristig für den Service zu sichern. Jetzt zu erleben, wie sich das Ganze auch in Richtung der Kunden von Unternehmen bewährt und Fahrt aufnimmt, macht viel Spaß.“

Digitale Hilfestellung als Angebot

Bei Hymmen ist das Team mittlerweile so weit, dass das Ganze ein Bestandteil des Serviceangebotes im Digitaldruckbereich ist. Kunden können verschiedenartige Serviceleistungen buchen und der Zugang zum stetig wachsenden Wissen in der App-Lösung der Bielefelder ist ein Teil dessen. „Dadurch haben wir zudem einen guten Weg gefunden, dass sich unsere

beispielsweise im Produktaufbau. Das wird softwareseitig gelöst über ein grundlegendes Template, das dann im weiteren Schritt für eine Einzelmaschine die Anpassung und weiterführende Informationen erhält.

„Wir sind bei einem neuen Projekt immer froh, wenn wir seitens des Unternehmens ein gutes Team haben, welches uns den nötigen Input liefert und es einen regelmäßigen Austausch gibt. Wir sind infolgedessen zeitnah in der Lage, an der Software Veränderungen für den Kunden vorzunehmen, weil gewisse Einstellungen oder Verknüpfungen bei ihm vielleicht besser funktionieren“, fasst Volkmann zusammen. Ideal ist eine zumindest in Teilzeit abgestellte Person für die Projektbetreuung seitens des Maschinenbauers. „Das sollte das Thema dem Kunden schon wert sein“, wünscht sich Volkmann. Es bietet sich auch



Fotos: Findiq/Hymmen

Anfangsinvestitionen in die Findiq-Software und vor allem die zeitlichen bzw. personellen Aufwände zeitnah amortisieren: Wir haben die Lösung monetarisiert als zusätzliches Geschäftsmodell“, so Ahring.

Konkret im Einsatz ist die Lösung bei einer handvoll Kunden – Tendenz steigend. Und erst Recht, wenn das Wissen auch in den anderen Maschinenbereichen aufgearbeitet wird, in denen Hymmen unterwegs ist. „Für uns ist es ein idealer Weg, Kunden eine Hilfestellung zur Selbsthilfe zu geben“, ist sich Ahring sicher. „Und es entlastet uns dabei, rund um die Uhr in verschiedensten Ländern der ganzen Welt mit Servicetechnikern vor Ort zu sein. Eine Aufgabe, die für Maschinen- und Anlagenbauer vor dem Hintergrund des Fachkräftemangels immer schwieriger wird. Zudem sind auch die Kunden auf ‚der sicheren Seite‘ mit der Wissenssammlung, denn auch sie trifft dieser Mangel und die Problematik, ausgebildetes Personal zu finden.“

Für Hymmen – und auch Findiq – war es eine zusätzliche Herausforderung, dass es sich um Sondermaschinen handelt. Grundsätzlich handelt es sich um Digitaldruckanlagen, jedoch mit kundenindividuellen Besonderheiten, wie

dahingehend an, wenn es in Richtung Corporate Wording geht und die Findiq-Lösung auch zum Arbeitsalltag bei Maschinenkäufern gehören soll.

Der Bereich Digitaldruckanlagen innerhalb der Software gilt bei Hymmen als weit fortgeschritten bis fast abgeschlossen, der nächste Step ist das breite Ausrollen als Serviceangebot an alle bestehenden Digitaldruckkunden. Parallel wird am nächsten Part der Roadmap gearbeitet: Dem Sichern von Wissen rund um Doppelbandpressen, dann folgen Flüssigbeschichtungsanlagen. „Einerseits geht es jetzt zügiger, weil wir intern Lerneffekte haben. Andererseits sind wieder gänzlich andere Wissensträger involviert, darum ist zum Teil ein neues Projekt“, so Ahring. Die Wissensbasis Digitaldruckanlagen stand zu 80 Prozent nach etwa einem halben Jahr.

„Wir sind überzeugt davon, dass sich auch seitens der Kunden die Akzeptanz für solche Lösungen ändern wird“, hebt Ahring hervor. „Und dann widmen sich noch viel mehr Unternehmen mit Nachdruck einer digitalen Wissenssammlung. Heute geht ein langjährig beschäftigter Servicemitarbeiter in Rente, morgen die zuständige Vertriebsperson. Dies gilt es aufzufangen.“

Doris Bauer

Das über Jahrzehnte gesammelte Wissen von Hymmen im Bereich Digitaldruckanlagen zu sichern und Mitarbeitenden sowie Kunden gleichermaßen zugänglich zu machen: Das war der Ansatz der Bielefelder für die Findiq-Software. Diese Technologiesparte ist aber nur der Anfang, andere bei Hymmen sollen folgen.



Beispiele für individuell gestaltbare Dashboards.

Wegweisendes Pilotprojekt

Hesse Lignal, Spezialist für intelligente und nachhaltige Beschichtungs-lösungen für Handwerk und Industrie, war wie seine eignen Kunden mit Herausforderungen in der Produktionsoptimierung konfrontiert. Hierfür suchte der Lackhersteller eine ganzheitliche Lösung. Dirk Conrad, Leiter Anwendungstechnik bei Hesse Lignal, berichtet von seinen Erfahrungen mit der Industry-Intelligence-Lösung „smart2i“ von Hymmen.



Bild 2: Integration von Sensoren in der Fertigungslinie bei Hesse Lignal.

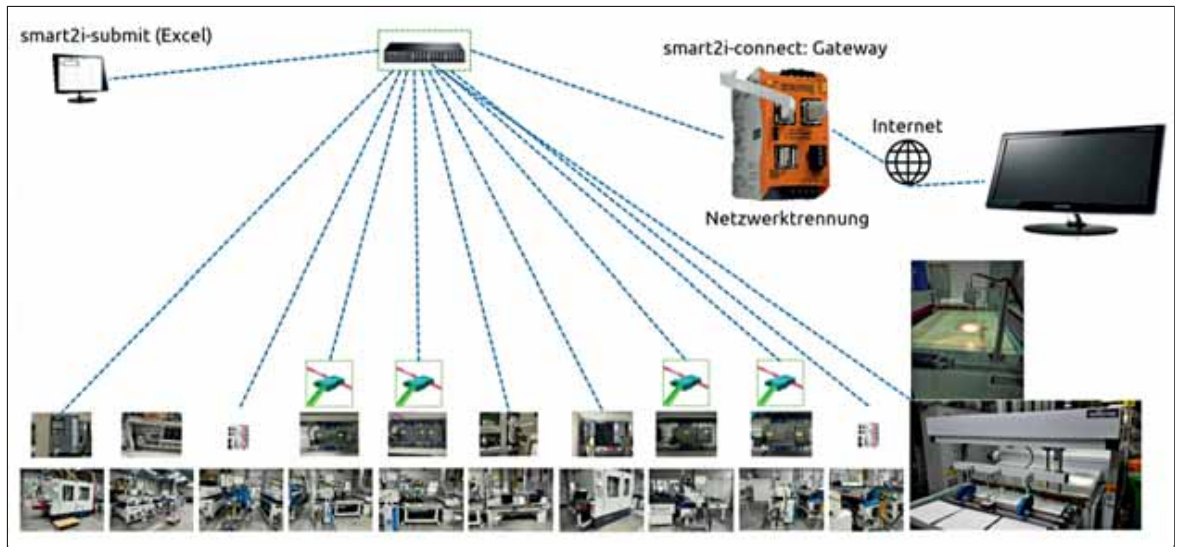


Bild 3: Verbindung von Maschinen und Sensoren über das „smart2i-connect“-Gateway.

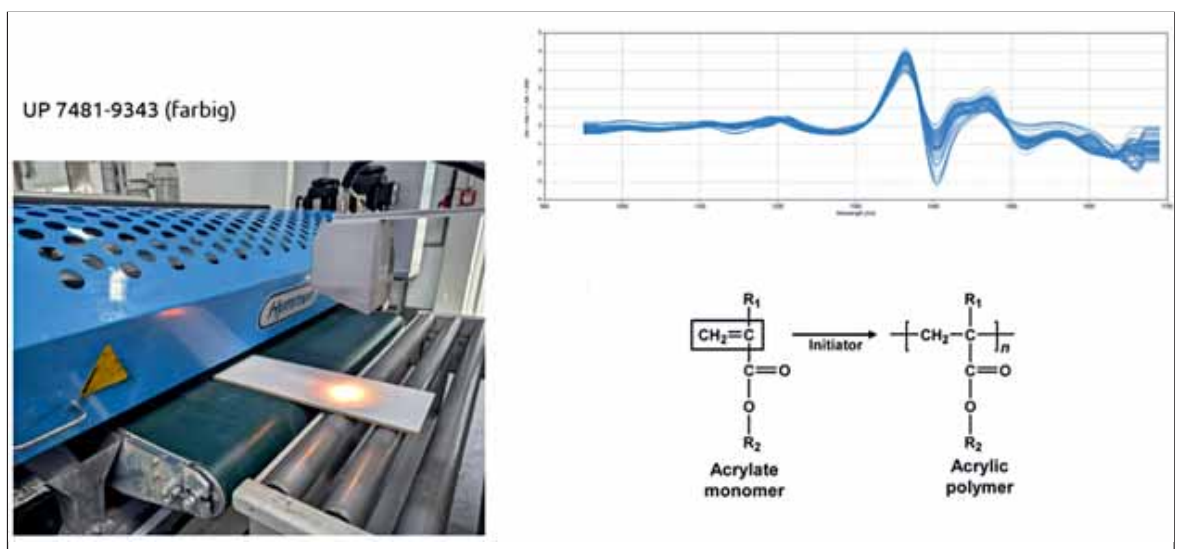


Bild 4: Analyse der Oberflächendaten (hier der Lackauftragsmenge) bei Hesse Lignal.

Ein kontinuierlicher, störungsfreier Produktionsfluss ist das Ziel eines jeden Herstellers, welches mit erfolgreicher Prozess- und Qualitätsüberwachung sichergestellt werden soll. Hierbei sehen sich die Unternehmen – nicht nur bei der Veredelung ihrer Oberflächen – vielfachen Herausforderungen ausgesetzt: Es fängt an bei der durch die Produktvielfalt hervorgerufenen Oberflächenkomplexität, geht weiter mit der stückweisen Ergänzung von Fertigungsstraßen sowie der fehlenden Transparenz von

Daten und endet mit dem branchenübergreifenden Fachkräftemangel und dem gesellschaftlich gewünschten Ziel einer nachhaltigen Fertigung. Bis dato gibt es keinen ganzheitlichen Ansatz allen Herausforderungen gleichzeitig zu begegnen.

Pilotprojekt aus Endkundensicht

Hieraus erwuchs die Idee eines Pilotprojektes, in dessen Verlauf die neue industrielle Softwarelösung smart2i des langjährigen Technologiepartners Hymmen auf Herz

und Nieren getestet werden sollte. „Ich kann das Ergebnis schon vorwegnehmen,“ ist Dirk Conrad, Projektleiter bei Hesse Lignal, begeistert. „Durch die Transparenz in der Produktion sind die Produktqualität und das Gesamtergebnis signifikant gestiegen.“ Mit smart2i gelingt die digitale Transformation von Produktionsprozessen. Dadurch, dass sämtliche Daten, die an den Maschinen anfallen, automatisiert erfasst werden, gibt es keine fehleranfälligen oder ungenauen manuellen Aufzeichnungen von Stückzahlen mehr. Prozessdaten wie Tem-

peraturen, Drücke bis hin zu Mengen werden digital erfasst und ermöglichen die Analyse der häufigsten Ausfallgründe auf sekundengenauer Datenbasis. Hierdurch verstehen die Produktionsleiter ihre Anlagen im Detail und können präventive Maßnahmen bestimmen und einleiten. Bei Hesse Lignal wurde so der Ausschuss verringert, und es traten keine neuen Qualitätsprobleme in der Produktion mehr auf. Conrad ist vor allem von den individuell gestaltbaren Dashboards überzeugt. Aber auch davon, dass heute alle Quellen in einem System

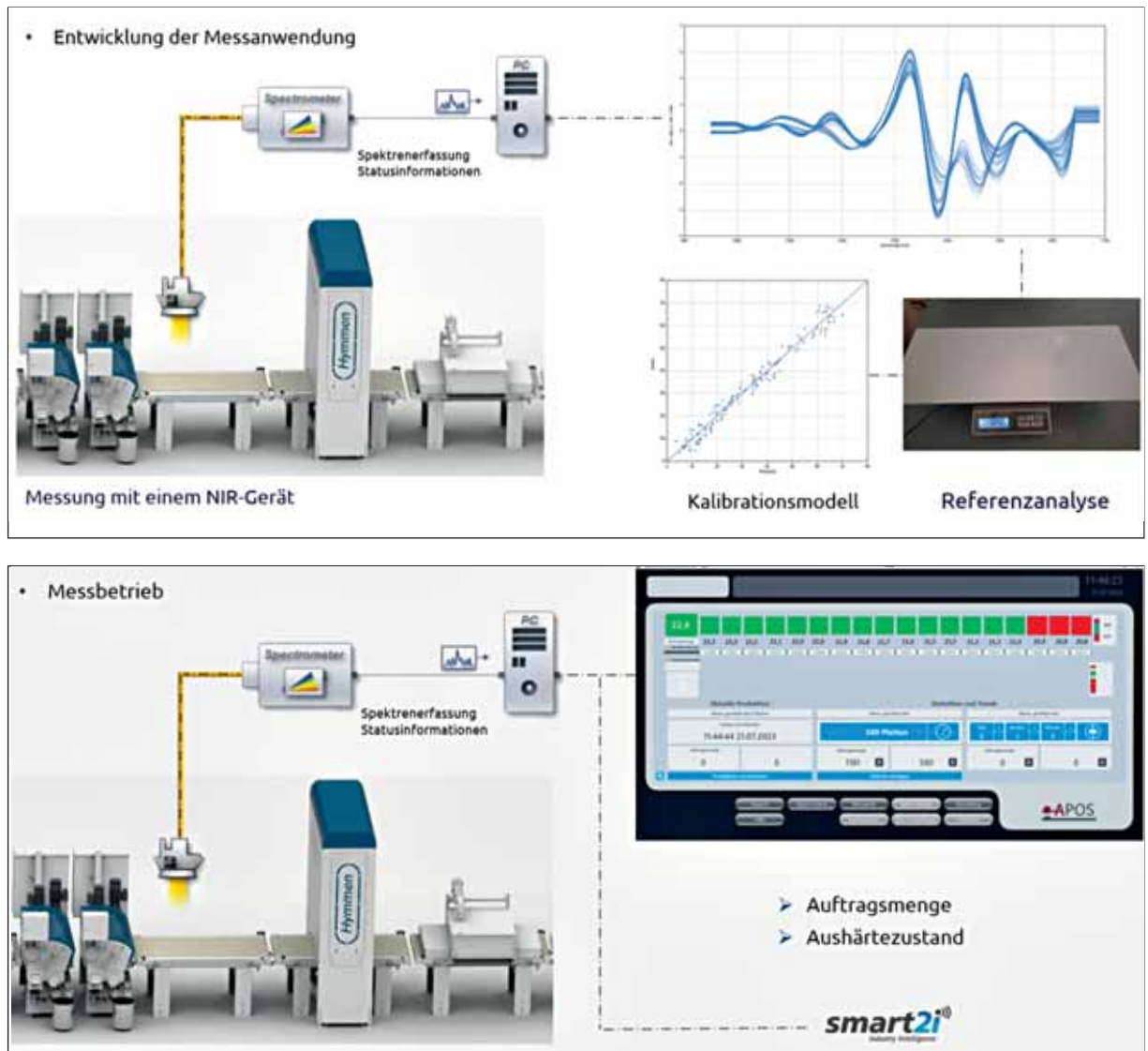


Bild 5: Nutzen der Prozessanalytik im Kalibrierungs- und im späteren Produktionsprozess.

vereint sind, dass die Maschinen- und Qualitätsdaten kombiniert werden und dass Daten via PC, Tablet oder Smartphone erreichbar sind.

Reibungsloser Projektverlauf

Zu Beginn des Pilotprojektes wurde bereits eine Vielzahl an Daten abgebildet und durch smart2i in ein System integriert. Zur Komplettierung wurden weitere Messwerte durch zusätzliche Sensoren ergänzt. Dies war leicht möglich, da diverse Hersteller von Messinstrumenten die fehlenden Bausteine bieten, die in smart2i implementiert werden können. Bei Hesse Signal gehörten

hierzu zum Beispiel UV-Leistung und UV-Dosis, LAB-Werte, Glanzgrad und Schichtstärke (Bild 2). Maschinen und Sensoren wurden über das Gateway „smart2i-connect“ verbunden (Bild 3). Die erfassten Daten können einer sekundengenauen Analyse unterzogen werden (Bild. 4). So werden die Kalibrierung des Gesamtprozesses wie auch der spätere Produktionsbetrieb stark vereinfacht (Bild 5).

Die Ergebnisse des Pilotprojektes

Im hauseigenen Technologiezentrum hat Hesse die Industry-Intelligence-Lösung

umfangreich getestet und auf verschiedene Kundenverfahren angewendet. Nicht nur die versprochene Produktionssteigerung, Müllvermeidung und Senkung der Ausschussquote um bis zu 12 %, sondern auch das einfache Handling des Systems haben überzeugt. Alle Daten und Informationen werden auf Knopfdruck visualisiert. Den eingangs genannten Herausforderungen begegnet smart2i souverän: Die durch Produktvielfalt hervorgerufene Oberflächenkomplexität lässt sich mit einer Vielzahl von integrierbaren Sensoren messbar machen. Auch stückweise ergänzte Fertigungsstraßen können einfach

in smart2i integriert werden. Die Daten werden transparent individuell für den jeweiligen Nutzer aufbereitet - sei es für den Geschäftsführer, Werksleiter oder Maschinenbediener. Die Automatisierung des Produktionscontrollings ist eine zielführende Maßnahme gegen den Fachkräftemangel, und auch das Ziel der nachhaltigen Produktion kann anhand der transparenten Datenlage gezielt angegangen werden. „Wir können smart2i nur empfehlen“, fasst Conrad zusammen. „Es handelt sich um ein übergreifendes System, das für jegliche Form von Anlagenkonfiguration angewendet werden kann.“

Messen

Exhibitions



Hymmen sees positive impact of the Hannover Messe for smart2i

2024-05-07 -

[Share](#)

Effective production controlling, complete transparency with intelligent analyses: This is made possible by the smart2i Industry Intelligence solution for interlinked production processes, which Hymmen presented for the first time this year at the OWL joint stand at the Hannover Messe from April 22-26.

smart2i - more added value than with MES

The Industry Intelligence solution smart2i of Hymmen enables companies with interlinked industrial production processes to carry out effective production controlling very easily with the support of intelligent analyses for data-based decisions. The software offers you added value in several respects:

- Simple and intelligent analysis ensure a transparent overview of your production process and its influencing factors. You can intervene at any time and from anywhere.
- Fine-grained quality control and long-term traceability of data enable you to ensure better product quality.
- By making optimum use of your machines and production resources, you ensure greater profitability.
- With the help of smart2i, new production systems can be connected and put into operation faster and with less effort.

Live demo of the software solution

At the Hannover Messe, the smart2i team welcomed many visitors from all over the world, from Italy to India, to the OWL joint stand. The smart2i experts explained them - with the help of live demonstrations and dashboards - how effective production controlling works with smart2i using intelligent analysis of interlinked production processes.

"We were positively surprised by the great interest in our Industry Intelligence solution. It shows that we are meeting the core of the market's need for simple digital solutions to increase production efficiency," summarizes Dr. René Pankoke, CEO and Managing Partner of Hymmen.

The joint OWL stand, which was organized by OstWestfalenLippe GmbH, owl maschinenbau and its OWL, proved to be an ideal presentation platform, which Hymmen will be happy to take part in again next time. Immediately after the trade fair, the smart2i team started working on many new concrete projects.

Please don't hesitate to contact us for more information: Dr. Anke Pankoke

Head of Marketing / PR

Hymmen GmbH Maschinen- und Anlagenbau

Theodor-Hymmen-Straße 3

33613 Bielefeld

Phone: +49 521 5806 184

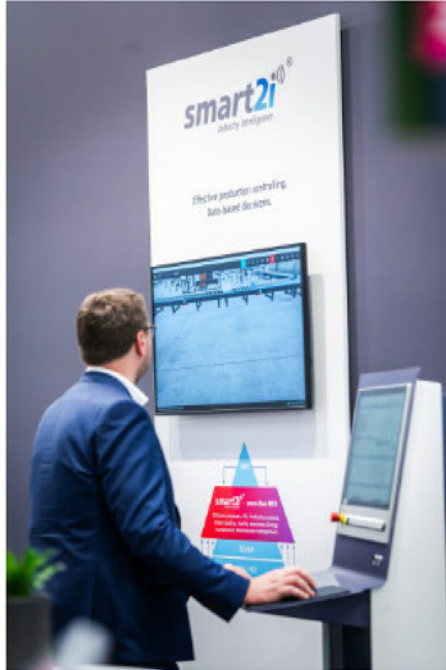
Fax: +49 521 5806 3184

mailto: A.Pankoke@hymmen.com

A banner for the smart2i solution. At the top right is the 'smart2i' logo. The main text on the banner reads: 'Wir revolutionieren Ihre Effizienz in der Produktion durch vollständige Transparenz und intelligente Analysen für vernetzte industrielle Produktionsprozesse.' Below this, there are four icons with labels: 'Jederzeit von überall', 'Maschinen-, Anlagen- & Werksebene', 'Sekundengenaу', and 'Einfach'. At the bottom, there are two more icons: 'Höhere Profitabilität' and 'Bessere Qualität'.

Hymmen sees positive impact of the Hannover Messe for smart2i

May 9, 2024



Hymmen at the OWL – joint stand, Hannover-Messe 2024 (Image: OWL maschinenbau)

At the Hannover Messe exhibition from 22-26 Apr 2024, Hymmen's smart2i team welcomed visitors from all over the world, from Italy to India, to the OWL maschinenbau joint stand.

The smart2i experts explained them with the help of live demonstrations and dashboards how effective production controlling works with smart2i using intelligent analysis of interlinked production processes.

The Industry Intelligence solution smart2i of Hymmen enables companies with interlinked industrial production processes to carry out effective production controlling very easily with the support of intelligent analyses for data-based decisions.

The software offers added value in several respects:

Its simple and intelligent analysis ensure a transparent overview of the production process and its influencing factors anywhere and at anytime. Also, its fine-grained quality control and long-term traceability of data enables better product quality.

As a result, users of the smart2i ensure greater profitability by making optimum use of the machines and production resources. With smart2i, new production systems can be connected and put into operation faster and with less effort, according to Hymmen.

"We were positively surprised by the great interest in our Industry Intelligence solution. It shows that we are meeting the core of the market's need for simple digital solutions to increase production efficiency," summarised Dr René Pankoke, CEO and managing partner of Hymmen.



Positives Fazit

Hymmen auf der Hannover Messe



Bild: Hymmen GmbH Maschinen- und Anlagenbau

Effektives Produktionscontrolling und vollständige Transparenz mit intelligenten Analysen: Das ermöglicht die Smart2i Industry Intelligence für verkettete Produktionsprozesse, die Hymmen auf der diesjährigen Hannover Messe vorgestellt hat. Am OWL-Gemeinschaftsstand begrüßte das Team Besucher aus der ganzen Welt – und ist zufrieden mit ersten Auftritt auf dieser Industriemesse: „Das große Interesse an unserer Lösung zeigt, dass wir den Kern der Marktbedürfnisse nach einfachen digitalen Lösungen zur Effizienzsteigerung der Produktion treffen“, sagt Hymmen-CEO Dr. René Pankoke. Gleich nach der Messe habe man viele neue Projekte aufgenommen.



Noch mehr Mehrwert

Die smart2i Industry Intelligence-Lösung für verkettete Produktionsprozesse präsentierte Hymmen, Bielefeld/DE, von 22. bis 26. April auf dem OWL-Gemeinschaftsstand auf der Hannover Messe. Die Lösung ermöglicht Unternehmen mit verketteten industriellen Fertigungsprozessen ein effektives Produktionscontrolling. Dies funktioniert sehr einfach und mit Unterstützung intelligenter Analysen für datenbasierte Entscheidungen. Die Software bietet den Anwendern in mehrfacher Hinsicht einen Mehrwert:

- Einfache und intelligente Analysen stellen die transparente Übersicht über den Produktionsprozess und seine Einflussfaktoren sicher. Anwender können jederzeit und von überall steuernd eingreifen.
- Eine feingranulare Qualitätskontrolle und langfristige Nachverfolgbarkeit von Daten ermöglicht die Sicherstellung einer besseren Produktqualität.
- Durch die optimale Nutzung der Maschinen und Produktionsressourcen wird eine höhere Profitabilität sichergestellt.
- Neue Produktionsanlagen können mit Hilfe von smart2i mit weniger Aufwand

und schneller angebunden und in Betrieb genommen werden.

Auf der Hannover Messe konnte das smart2i-Team unzählige Besucher aus der ganzen Welt – von Italien bis Indien – begrüßen. Diese ließen sich die Lösung erklären und live auf übersichtlichen Dashboards zeigen, wie mit smart2i effektives Produktionscontrolling funktioniert. „Wir sind über das große Interesse an unserer Industry Intelligence-Lösung positiv überrascht. Es zeigt, dass wir damit den Kern des Bedürfnisses am Markt nach einfachen digitalen Lösungen zur Effizienzsteigerung der Produktion treffen“, sagt Hymmen-Geschäftsführer Dr. René Pankoke. Der OWL-Gemeinschaftsstand bewies sich hierbei als ideale Präsentationsplattform, an der Hymmen gerne das nächste Mal wieder teilnehmen wird. Direkt nach der Messe hat das smart2i-Team die Bearbeitung vieler neuer konkreter Projekte aufgenommen. //

Hymmen präsentierte die smart2i Industry Intelligence-Lösung im April auf dem OWL-Gemeinschaftsstand auf der Hannover-Messe



Bildquelle: OWL-Maschinenbau

Home » Featured News » Hymmen prepares for Digital Lacquer Embossing presentation at IWF 2024

Hymmen prepares for Digital Lacquer Embossing presentation at IWF 2024

Wednesday, June 5, 2024



Hymmen, the technology provider for flooring, other high-end surfaces and engineered wood, is preparing for the IWF 2024 with fresh zeal. The company is about to present a special educational conference session at the summer's International Woodworking Fair in Atlanta on the role digital printing will play in flooring production in the future. A live talk by flooring expert Sebastian Bazyk on Digital Lacquer Embossing (DLEplus) for SPC flooring highlights Hymmen's IWF presentations.

The presentation is from flooring expert Sebastian Bazyk and will be held on August 7th at 1pm at the Fair. According to Hymmen, "During his presentation, he will showcase the flooring production

of Engineered Floors and Amorim, both of which use Hymmen technologies, as concrete application examples. Anyone who wants to see and feel the outstanding flooring produced using Digital Lacquer Embossing technology (DLEplus) for themselves will find impressive samples at the trade fair stand—whether incorporated into furniture or as individual floor planks."



Hymmen will debut its industrial digital printing line, showcasing its contemporary design and color scheme to highlight the innovative and dependable production process, as stated by the company. Another significant highlight this year is the company's advanced technology for engineered wood, with a primary focus on single and multi-layer boards, as well as plywood/LVL.

"The positive feedback from our customers and the market's desire for significantly higher automation and efficiency has now prompted us to expand our involvement in this market segment," said Dr. René Pankoke, CEO and partner of Hymmen, in announcing the company's IWF plans.



Fotos: Hymmen

Hymmen präsentiert sich umfassend auf der „IWF“ in Atlanta

Von edlen Oberflächen bis Engineered Wood

Keine Frage: In den USA steigt der Wunsch nach höherer Automatisierung und Effizienz. Der Maschinenspezialist Hymmen bietet seinen Kunden Technologien vom Digitaldruck auf diversen Werkstoffen bis hin zur Produktion von Engineered Wood und präsentiert dieses Können auf der Messe „IWF“ in Atlanta.

Oben: Mit Digital Lacquer Embossing-Verfahren (DLEplus) von Hymmen digital bedruckte und strukturierte Fußböden. Darüber hinaus sind Technologien für Engineered Wood ein weiterer Schwerpunkt der „IWF“-Präsentation des Bielefelder Maschinenbauers.

Auf zur „IWF“ nach Atlanta: Hersteller von Fußböden, Laminaten, Küchenarbeits-, Möbel- und Kompaktplatten, Wandverkleidungen, digitalem Dekorpapier und von Engineered Wood können vom 6. bis zum 9. August 2024 die Technologie-Experten von Hymmen zum persönlichen Austausch auf der Messe an Stand C1847 treffen.

Ein Highlight der Hymmen-Präsentationen ist der Live-Vortrag des Fußbodenexperten Sebastian Bazyk über das Digital Lacquer Embossing (DLEplus) für SPC-Böden bei der „Educational Conference“ am 7. August um 13:00 Uhr. Er berichtet davon, wie Digitaldruck zukünftig eine Schlüsselrolle bei der Fußbodenproduktion spielt, da er unbegrenzte Designflexibilität bietet und bei einer Vielzahl von Materialien angewendet werden kann. Bei seinem Vortrag geht es zudem um die Fußbodenproduktion von Engineered Floors und Amorim als konkrete Anwendungsbeispiele, die beide Hymmen-Technologien verwenden.

Wer sich den herausragenden Fußboden, der mittels Digital Lacquer Embossing-Technologie (DLEplus) entsteht, selbst anschauen und -fühlen möchte, findet auf dem Messestand entsprechende Muster – sei es in Möbeln verarbeitet oder als einzelne Fußbodenplanken.

Ein besonderes Bonbon: Die Premiere des neuen Anlagendesigns der industriellen Digitaldrucklinie von Hymmen. Es unterstreicht mit seiner modernen Farb- und Formgebung das innovative und gleichzeitig zuverlässige Verfahren der Anlage.

Ein zweiter wichtiger Schwerpunkt ist in diesem Jahr die Hymmen Technologie für Engineered Wood, vornehmlich Ein- und Mehrschichtplatten sowie Furnierholzplatten/LVL. Die Kombination der Prozess-Expertise mit dem Herstellungs-Know-how von großen Anlagenteilen bei dem Bielefelder Maschinenbauer führte in diesem Segment bereits in der Vergangenheit zu individuellen Projekten.

Mehr Infos: www.hymmen.com

TECHNOLOGIES FOR FLOORING, OTHER HIGH-END SURFACES, AND ENGINEERED WOOD

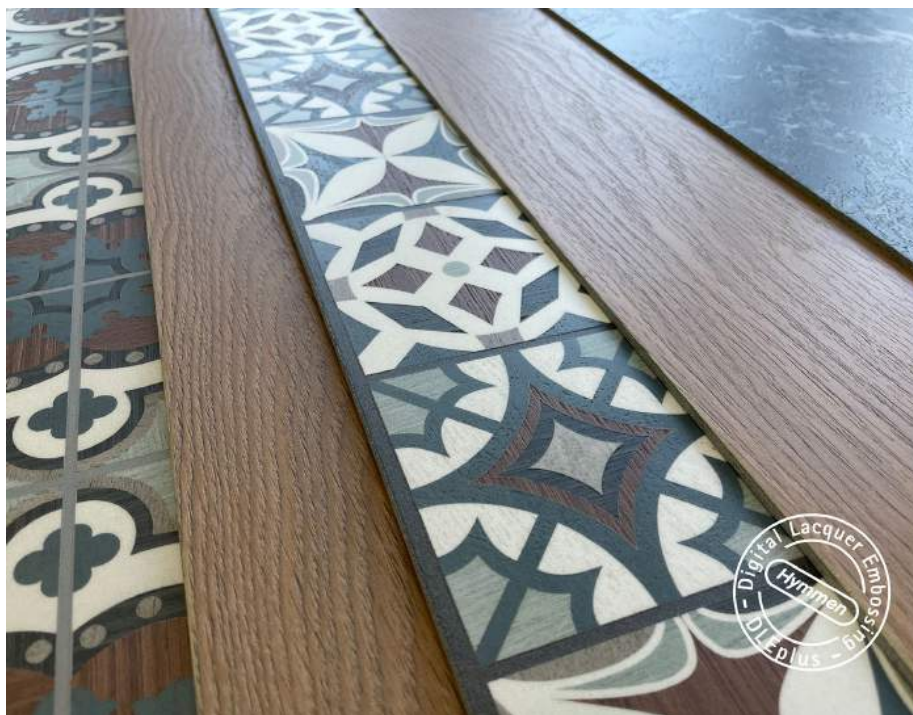
Manufacturers of flooring, HPL/CPL laminates, kitchen worktops, wall claddings, furniture boards, compact panels, digital decor papers and engineered wood can meet Hymmen's technology experts face-to-face at IWF in Atlanta from August 6–9, 2024.

A highlight of Hymmen's presentations at this year's show will be a live talk by flooring expert Sebastian Bazyk on Digital Lacquer Embossing (DLEplus) for SPC flooring at the Educational Conference on August 7. He will talk vividly about how digital printing will play a key role in flooring production in the future, as it offers unlimited design flexibility and can be applied to a wide range of materials. During his presentation, he will showcase the flooring production of Engineered Floors and Amorim, both of which use Hymmen technologies, as concrete application examples.

Anyone who wants to see and feel the outstanding flooring produced using Digital Lacquer Embossing technology (DLEplus) for themselves will find impressive samples at the trade fair stand – whether incorporated into furniture or as individual floor planks.

A special treat this year is the new look of the machine design of the Hymmen industrial digital printing line, which will be presented for the first time and which, with its modern color and shape, particularly underlines the innovative and at the same time reliable process of the production line.

A second important focus this year is Hymmen's technology for engineered wood,



Floors digitally printed and textured with Digital Lacquer Embossing (DLEplus)

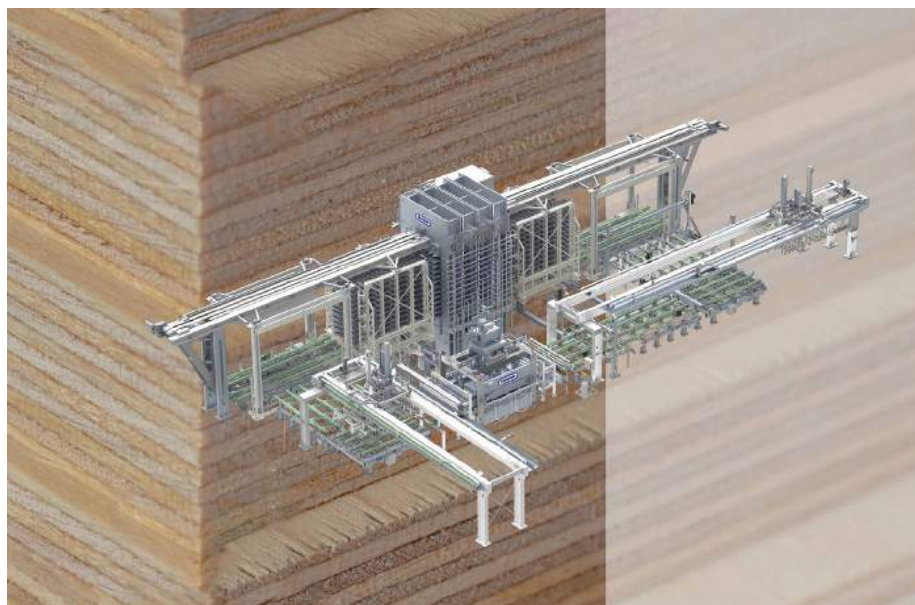
primarily single and multi-layer boards and plywood/LVL. The combination of process expertise with Hymmen's manufacturing know-how of large components has already led to individual plant projects in this segment in the past.

"The positive feedback from our customers and the market's desire for significantly higher automation and efficiency has now prompted us to expand our involvement in this market segment," explains Dr. René Pankoke, CEO and partner of Hymmen.

This includes all manufacturing processes in which handling, gluing, coating and pressing are used. Examples include the production of solid wood plates and veneer plywood / LVL. However, special applications in which panels for vehicle and caravan construction are manufactured from multi-layer structures, as well as sandwich and honeycomb panels, are also among the products for which a high level of creativity and innovation is required time and again.

Hymmen cordially invites you to visit stand C1847 to discuss the latest developments and proven processes in production technology in the wood-based panels industry and to draw on its wealth of experience with customized plant concepts.

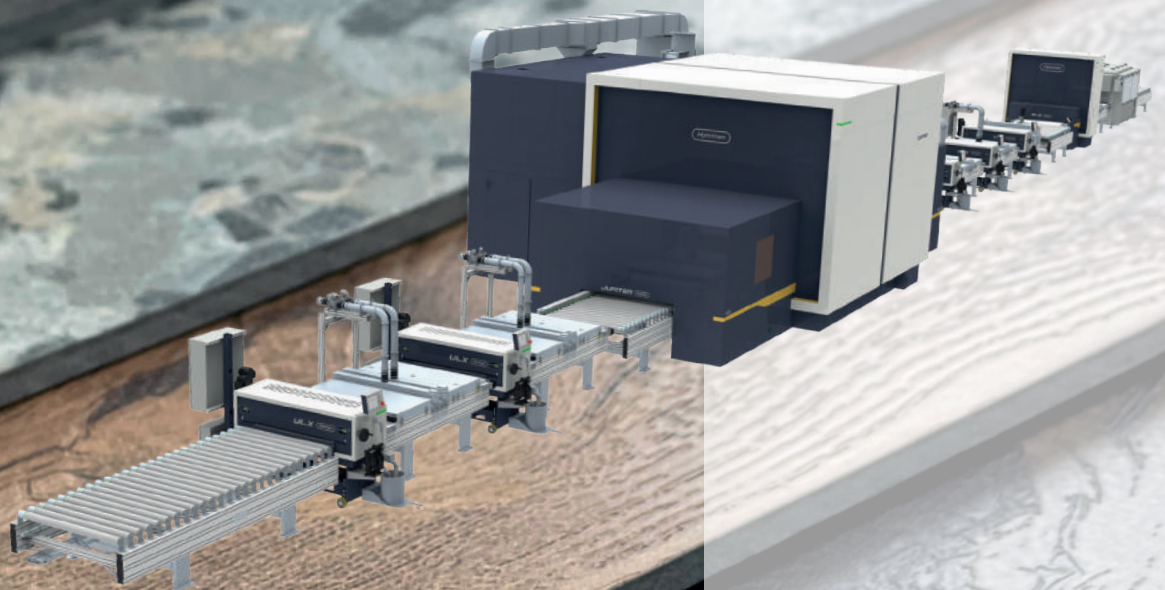
www.hymmen.com



Digital Lacquer Embossing – DLEplus

Sharp. Deep. Natural.

Hymmen



www.hymmen.com

Hymmen: excellent numbers for the third Tech-Together



TUESDAY OCTOBER 22ND, 2024

The third edition of the inhouse **Tech-Together**, organized by **Hymmen** in cooperation with other regional machine manufacturers, was recently held. *"We were positively surprised by the lively interest," the company commented in the press release issued after the event, "taking into account the still difficult market situation.* Visitors came to the technical center in Rödinghausen from several European countries, and the overall number is in line with that of the last event in 2022.

Technologies highlighted by Hymmen ranged from digital printing technology, printing and coating systems, to the Industry Intelligence smart2i solution. Among the highlights were technologies for engineered wood production.

Ample space was also given to live demos. It was possible to closely follow, for example, the production of the latest "Hymmen Collection 2024" on the "**Digital Lacquer Embossing**" ("**DLEplus**") line, whose technology is successfully used worldwide. Flooring samples were available for a real "touch and feel." Digital printing of decors with a wide range of technologies (UV-cured and water-based) on panels and roll-to-roll in various widths could also be examined directly on the machines.

Alongside, large-format samples with glossy and super-matte mirror surfaces that were produced using Hymmen's lacquer finishing technology ("Calender Coating Inert," "CCI") were on display. Highlighted was the new ultra-high-pressure press lab and formats, where pressing processes for engineered wood panels such as "**Swp**" and plywood can be tested.

"The technology includes an individually made glue application for Swp, and the systems in operation were all connected to the latest "Industry Intelligence smart2i" solution. Visitors were able to see in real time how relevant production parameters can be recorded, visualized and analyzed in the cloud-based software. User-friendly dashboards allow users to access relevant production data at any time and from anywhere, enabling them to derive appropriate measures to optimize production and increase efficiency. The live demonstration of production control, which can also include non-Hymmen systems for external customers, was theoretically supported by an industry expert to complete the 2024 indoor exhibit."

Rückblick auf die dritte „Tech Together“ in Ostwestfalen

On the road für die ostwestfälischen Maschinenanbieter

Nicht jedes Unternehmen, das an der „Tech Together“ 2024 teilnahm, durfte sich über großen Zuspruch freuen. Aber vor allem diejenigen, die den Besuchern neben neuen Maschinen einen zusätzlichen Mehrwert durch Vorträge und weitere Ausstellungspartner geboten haben. Hier kommt der Rückblick der möbelfertigung auf die beiden Hausmessestage.



Hymmen begrüßte seine Gäste im Technikum in Rödinghausen. Beliebte sind die Vorträge am ersten Hausmessestag. Ingo Laqua von der CIM Aachen GmbH, hielt einen kurzweiligen Impulsvortrag zum Thema Produktionscontrolling. Ergänzt wurde dies von einer Case-Study: Dirk Conrad von Hesse Signal begeisterte die Zuhörer vom Nutzen der „Smart2i“-Anwendung in seinem Anwendungsumfeld. Dr. Anke Pankoke, Head of Marketing / PR bei Hymmen erklärt Neuheiten im Bereich Engineered Wood.

Und schon gehört sie bereits wieder der Vergangenheit an: Die dritte „Tech Together“, ein Hausmesse-Format verschiedener Maschinenhersteller aus Ostwestfalen, die zeitgleich ihre Werkstore für Besucher öffnen. Am 8. und 9. Oktober waren Düspohl Maschinenbau, Heinrich Kuper, Hymmen, Jowat SE, Karl Heesemann Maschinenfabrik, Koch Technology GmbH & Co. KG, Lehbrink Spezialmaschinen GmbH, MB Maschinenbau GmbH, Wehrmann Holzbearbeitungsmaschinen GmbH & Co. KG mit von der Partie. Sicherlich reisen wenig Besucher alle Unternehmen ab, weil diese ein recht weites Feld des Maschinenbaus im holzbearbeitenden Bereich abdecken und dennoch ist der Zusammenschluss ein echter Gewinn für alle Seiten. Bei Hymmen, Kuper und Koch Technology gab es beispielsweise einen guten Zulauf. Doch auch andere zeigten sich durchaus zufrieden, je nach Unternehmensgröße reichen eben auch eine Handvoll (kauf)interessierte Kunden.

Eine echte Chance ist es definitiv für alle, denn am eigenen Standort lassen sich Technologien hervorragend erklären, im Showroom verschiedene Maschinentypen zeigen oder in den Produktionshallen ähnliche Kundenprojekte im Ansatz erläutern.

Hymmen, MB Maschinenbau & Heesemann

Sehr engagiert mit Einladungen im Vorfeld, Vorträgen flankierend zur Veranstaltung und vor allem Bewirtung der Gäste im Technikum in Rödinghausen war erneut das Team bei Hymmen. Sogar ein Film zur Veranstaltung ist im Nachgang der „Tech Together“ entstanden. Schwerpunkt neben den Oberflächentechnologien wie Digital Lacquer Embossing (DLE) und Calender Coating Inert (CCI) mit entsprechenden Anschauungsmustern sowie den Ideen von Hymmen im Bereich Engineered Wood, war vor allem die Industry Intelligence Lösung „Smart2i“, die Produktionsparameter



Kuper-Geschäftsführer Gerd Meurer (unten) ist zufrieden mit der Unternehmensentwicklung und plant Investitionen in die Gebäude in Rietberg für mehr Effizienz.



Optimaler Schliff und anschließende Beschichtung mit Wasserlacken von Landhausfronten – Johann Oestmann, Sales Manager von Heesemann aus Hamburg (rechts) und Marcel Neukötter, Leiter Kompetenzzentrum bei Remmers Industrielacke, fachsimpeln mit Redakteurin Doris Bauer.

cloudbasiert in Echtzeit aufzeichnet, darstellt und analysiert. Hymmen hat die Softwarelösung mittlerweile von den eigenen Anlagen „entkoppelt“ und entwickelt sich in diesem Bereich mit großen Schritten dank eines neu geformten Teams schnell weiter und bietet die Services Kunden auch für andere Maschinentypen an.

Worum ging es bei MB Maschinenbau? Im aktuell pickepacke vollen Showroom warten nicht nur immer größere (Sonder-)Maschinen auf ihren Praxiseinsatz, viel Beachtung findet unter den verschiedenen Schleiflösungen vor allem die Neuentwicklung „Roba Orbital“, die Möbelfronten den perfekten Oberflächenschliff verleiht. Zum Beispiel Anwender, die Fronten im Shaker-Design mit tieferliegender Füllung aus MDF oder Massivholz produzieren. Genauso gut sorgt die „Roba Orbital“ für ideale Folien- oder Lackoberflächen bei flächigen Werkstücken.

Heesemann hat sich zur Hausmesse Verstärkung von Remmers geholt und legte den Fokus auf die Bearbeitung von Landhaustüren oder vielmehr auf den perfekten Schliff bei unterschiedlichen Werkstücktiefen. Das „DB-S Planetenaggregat“ sorgt für die gewünschten Ergebnissen – und zwar im Durchlauf in einer kurzen Maschine, die schon viele namhafte Hersteller nicht zuletzt wegen der vergleichsweise geringen Maschinenabmessungen im Einsatz haben. Remmers hatte viele Beispiele im Gepäck, wie die mit dieser Anlage geschliffenen Fronten dann mit weichen Walzen und einem effizienten Wasserlack eine gelungene Lackierung erhalten. Der Vorteil: Wenig Lackeinsatz und dennoch eine vorbildliche Deckung.

Kuper, Koch/Lehbrink & Düspohl

Kuper blickt zufrieden auf das laufende Geschäftsjahr und will mit diesem Elan auch 2025. Sein „Verkaufsgeheimnis“ verrät Geschäftsführer Gerd Meurer: „Die Nachfrage für Automation steigt. Und wir bieten immer mehr davon.“ Das reicht vom reinen Handling, das schon mal ein Roboter übernimmt bis hin zu Kamerasystemen, die automatisch die Qualität checken. Deutlich sichtbar ist in den Produktionshallen der Anstieg an großen Anlagen, beispielsweise für ein amerikanisches Unternehmen. Vorne laufen einzelne Furnierbögen in die Anlage, hinten werden komplette Platten abgestapelt. „Der Sondermaschinenbau rund um unsere Kernkompetenzen Furnier und Sperrholz hat sich wirklich gut entwickelt“, so Meurer. Auch die Handelstätigkeit – im Schulterschluss mit Ferwood – läuft gut. „Wir bieten dazu den

MB Maschinenbau Sales Manager Heiko Dowe (links) und Jannik Busch, MB Maschinenbau Geschäftsführer Konstruktion und Vertrieb begrüßen die Gäste an den beiden „Tech Together“-Hausmesstagen. Unten die Neuheit „Roba Orbital“ von MB Maschinenbau.



Positive Resonanz auf Hausmesse

Am 8. und 9. Oktober fand die dritte Auflage der Tech-Together statt. Hymmen, Bielefeld/DE, organisierte dieses koordinierte Hausmesse-Event an den jeweiligen Standorten gemeinsam mit anderen Maschinenbauern aus Ostwestfalen-Lippe (OWL). Hymmen war angesichts der nach wie vor schwierigen Marktlage positiv über das hohe Besucherinteresse überrascht.

Die Besucher kamen aus mehreren europäischen Ländern. Es waren etwa genauso viele Teilnehmer wie bei der vergangenen Hausmesse vor zwei Jahren. Sie konnten im Hymmen-eigenen Technikum in Rödinghausen/DE Produktionstechnologien aus der Nähe begutachten. Diese reichten von der Digitaldrucktechnologie über Pressen- und Lackieranlagen bis hin zur Industry Intelligence Lösung smart2i. Neu waren ausgestellte Technologien für die Herstellung von Engineered Wood.

Viele Technologien vorgeführt

Die Besucher konnten bei Hymmen Live-Vorführungen der Produktionstechnologien bestaunen. Vorträge und Gespräche mit den Hymmen-Experten ergänzten das Programm. Die Produktion der neuen Hymmen-Kollektion an der Digital Lacquer Embossing (DLE)-Linie, deren Technologie weltweit erfolgreich im Einsatz ist, wurde präsentiert. Beispiele von Fußbodenmustern lagen zum echten „Touch-and-Feel“ bereit. Der digitale Dekordruck unterschiedlicher Technologien, wie UV-trocknend und wasserbasiert, auf Platte und von Rolle zu Rolle konnte an den Maschinen begutachtet werden. Neben an als Eyecatcher

große Musterplatten ausgestellt, die Hymmen freundlicherweise von einem Kunden zur Verfügung gestellt wurden: Diese herausragenden Spiegelhochglanz- sowie Supermatt-Oberflächen wurden mit Calender Coating Inert (CCI), der LackFinishing-Technologie von Hymmen, hergestellt.

Ein weiteres Highlight befand sich für Engineered Wood-Kunden in der Nachbarküche. Dort war eine Laborpresse für die Produktion mit extra hohem Druck installiert. An ihr konnten unter anderem Pressverfahren für Engineered Wood-Plattenprodukte, wie Sperrholz, getestet werden. Die Technologie schließt einen individuell realisierten Leimauftrag mit ein. An der Doppelbandpresse nebenan gab es Continuous Pressure Laminate (CPL) und andere mit dieser Technologie hergestellte Produkte zu sehen. Die vorgeführten Anlagen waren alle an die Industry Intelligence-Lösung smart2i angebunden. Die Besucher sahen in Echtzeit, wie relevante Produktionsparameter cloudbasiert aufgezeichnet, dargestellt und analysiert werden können. Anhand einfach zu handhabender Dashboards erhält der jeweilige Anwender jederzeit und von überall Zugang zu den relevanten Produktionsdaten. Hieraus können entsprechende Maßnah-

men zur Produktionsoptimierung und Effizienzsteigerung abgeleitet werden.

Das vorgeführte Produktionscontrolling, das bei externen Kunden auch Anlagen, die nicht von Hymmen stammen, umfassen kann, wurde von einem Experten theoretisch untermauert. Gastredner Ingo Laqua, CIM Aachen, hielt einen Impulsvortrag zum Thema Produktionscontrolling. Ergänzt wurde dies von einer Case-Study: Dirk Conrad von Hesse Lignal begeisterte die Zuhörer vom Nutzen der smart2i-Anwendung in seinem Anwendungsumfeld. Lunch und Kaffee boten zusätzlich Gelegenheit zum unternehmensübergreifenden Austausch. Hymmen sieht gerne der vierten Auflage des Tech-Together in zwei Jahren entgegen.

Das Gesamtevent

Die Tech-Together wurde 2021 als gemeinsame Initiative von Maschinen- und Anlagenbauern aus OWL ins Leben gerufen. In diesem Jahr haben sich Düspohl Maschinenbau, Heinrich Kuper, Hymmen Maschinen- und Anlagenbau, Jowat, Karl Heesemann Maschinenfabrik, Koch Technology, Lehbrink Spezialmaschinen, MB Maschinenbau und Wehrmann Holzbearbeitungsmaschinen daran beteiligt. //



Hymmen freute sich über ein reges Besucherinteresse bei der Tech-Together



Dr. René Pankoke, CEO von Hymmen im Gespräch mit Besuchern der Hausmesse

PARKETT MAGAZIN

Europas große Fachzeitschrift für Holz-, Kork- und Laminatböden

News

Produkte

Objekte

Parkett Star

Stellenmarkt

16.10.2024



Hymmen: Reges Besucherinteresse auf Hausmesse

Positiv überrascht war Hymmen angesichts der nach wie vor schwierigen Marktlage von dem Besucherinteresse auf seiner Hausmesse im Rahmen der ostwestfälischen Tech-Together-Tage im Oktober. Die Zahl der Gäste sei auf Niveau der Veranstaltung vor zwei Jahren gewesen, teilte der Bielefelder Maschinenhersteller mit. Die Gäste aus mehreren europäischen Ländern informierten sich im hauseigenen Technikum in Rödinghausen zu den Digitaldrucksystemen, Pressen- und Lackieranlagen sowie der Industry Intelligence-Lösung „smart2i“ von Hymmen. Auch die Produktion der aktuellen Kollektion an der Digital Lacquer Embossing (DLE)-Linie, die mittlerweile weltweit mehrfach im Markt ist, konnte verfolgt und anhand von Fußbodenmustern mit echtem „Touch-and-Feel“ begutachtet werden. Ebenso wie der digitale Dekordruck, UV-trocknend sowie wasserbasiert, auf Platte und von Rolle-zu-Rolle in unterschiedlichen Breiten.

Die Live-Vorfürhrungen im Technikum wurden ergänzt um Vorträge und Gespräche mit Experten: Gastredner Ingo Laqua, CIM Aachen, hielt einen Impulsvortrag zum Thema Produktionscontrolling. Passen dazu berichtete Dirk Conrad von Hesse Lignal vom Nutzen der Intelligence-Lösung smart2i-Software in seinem Anwendungsumfeld.



Foto/Grafik Hymmen

Messebesucher begutachten eine digital bedruckte und strukturierte Fußbodenplanke.



Success of the Third Internal Fair Tech-Together at Hymmen's technical center

2024-10-16 -

[Share](#)

On October 8 and 9, the third edition of the Tech-Toogher Internal Fair took place, organized in collaboration with other machinery manufacturers in the region. Hymmen was positively surprised by the great interest he aroused, taking into account the difficult market situation: visitors, from several European countries, almost as many as in the last internal fair two years ago, they could closely observe the production technologies at the Internal Technical Center of Rödninghausen. These covered from digital printing technology and printing and coating systems to the Smart2i industrial intelligence solution. Among the novelties were technologies for the production of industrial wood.

Tech-Toogher in Hymmen On Tuesday and Wednesday, between 9:00 a.m. and 5:00 p.m., visitors were able to attend interesting live demonstrations of Hymmen production technologies, complemented with presentations and debates with Hymmen experts at the Rödninghausen Technical Center. The production of the last "Hymmen Collection 2024" on the Lacquer Ambossing (Dleplus) digital line could be followed closely, Dleplus), whose technology is used successfully throughout the world. Samples could be seen of soils for a true touch and touch. The decorative digital impression with a wide range could also be observed directly in the machines of technologies (UV drying and water-based) on panels and roll to roll in different widths. In the next room, large format samples were exhibited that a client gently delivered Hymmen as Visual attraction: These extraordinary surfaces of high brightness and supermate occurred using Hymmen lacquer finishing technology (Calender Coating Inert, CCI). Another prominent point for customers from Engineered Wood was in the neighboring pavilion. There the new laboratory press was installed internally built for extra high formats and pressures, where you can try pressed processes for engineering wood panels such as SWP and plywood. Technology includes A glue application made individually for SWP, CPL and other products manufactured with this Technology could be seen in the double-band press next door. All live operation systems are connected to the last Smart2i industrial intelligence solution. Visitors could see in real time how relevant production parameters can be registered, visualized and analyzed in cloud-based software. Easy to use control panels provide users access to relevant production data at any time and from anywhere, allowing them to derive appropriate measures to optimize production and increase efficiency. The live demonstration of production control, which can also include systems that are not hymmen for External clients, was theoretically backed by an expert in this field to close the internal exhibition of 2024. The guest speaker Ingo Laqua, Cim Aachen, offered an entertaining master conference on the issue of production control on October 8 at 1:30 p.m. h. This was complemented with a case study: Dirk Conrad of Hesse Lignal impressed the audience with the advantages of the Smart2i application in its application environment. Lunch and coffee provided an additional opportunity for the exchange between companies. Hymmen awaits the fourth edition of the Tech-Toogher internal event in two years.

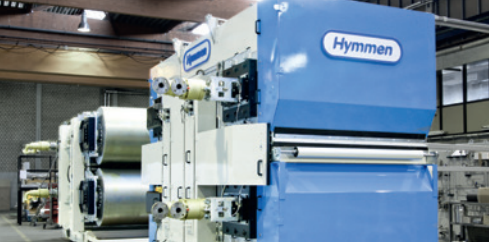
Tech-Together für Hymmen erfolgreich

Im Rahmen des 3. Tech-Together hat Hymmen am 8. und 9. Oktober eine Hausmesse veranstaltet – und trotz schwieriger Marktlage viele Besucher aus Europa angezogen. Im Technikum in Rödinghausen präsentierte das Unternehmen Produktionstechnologien wie Digitaldruck, Pressen- und Lackieranlagen sowie die smarte Lösung Smart2I live. Besonders im Fokus standen die Digital Lacquer Embossing-Technologie und neue Lösungen für Engineered Wood. Besucher erlebten, wie Smart2I Produktionsdaten cloudbasiert analysiert und optimiert. Expertenvorträge z.B. von CIM Aachen und Hesse Signal rundeten das Event ab.



Hymmen GmbH Maschinen- und Anlagenbau
www.hymmen.com





Double Belt Presses



Multi Opening Presses



Laminating Lines



Lacquering and Direct Printing Lines



Industrial Digital Printing Lines



Process Automation



Service



Hymmen GmbH
 Maschinen- und Anlagenbau
 Theodor-Hymmen-Str. 3
 D-33613 Bielefeld
 Fon +49 5 21 58 06 0
 Fax +49 5 21 58 06 190
 info@hymmen.com
 www.hymmen.com