

Hymmen Double Belt Press Doppelbandpresse IsoPress® HPL

High Pressure
Laminates

Efficient continuous
production of HPL / CPL



www.hymmen.com

Hymmen



Doppelbandpresse IsoPress® HPL

Double Belt Press IsoPress® HPL

Hymmen ist ein modernes Maschinenbau-Unternehmen mit einer über 125-jährigen Tradition. Getreu dem Unternehmensziel: »Entwicklung innovativer kontinuierlicher Produktionsverfahren«, werden heute mehr als 80% der weltweit kontinuierlich hergestellten Lamine auf Hymmen Doppelbandpressen gefertigt.

Dabei überzeugen die Vorteile: Erhebliche Einsparungen an Personal, Material, Energie und Platz. Das isobare Drucksystem – ausgelegt bis 70 bar – garantiert absolut gleichmäßigen Druck, ist ökonomisch und umweltfreundlich.

Die kontinuierliche, »endlose« Produktion liefert verschiedene Längen ohne Verluste von denselben Rohmaterial-Rollen und führt zu deutlicher Lagerreduzierung und damit zu verminderter Kapitalbindung.

Neben diesen wirtschaftlichen Vorteilen hat die hohe und gleichbleibende Qualität der hergestellten HPL/CPL-Schichtstoffe, Türen- und Fußbodenlamine die in der Welt anerkannte Spitzenstellung der HYMMEN IsoPress® Doppelbandpressen begründet.

»Kontinuierlich ist besser« – nach diesem Leitmotiv werden im Hymmen Technikum im ständigen Dialog mit den Kunden neue Lösungen für die Märkte der Zukunft entwickelt. So stehen Harzeinsparungen in den Kernpapierlagen sowie entwickelte Phenolharzsysteme im Mittelpunkt der modernen Schichtstofffertigung.

Hymmen is a modern machinery company with more than a 125 years tradition. Following the companies target: »Development of innovative continuous production techniques«, more than 80% of the world-wide continuously manufactured laminates are produced on Hymmen double belt presses.

The advantages are convincing: Enormous cost savings regarding personnel, material, energy and space. The isobaric press system – up to 70 bar – guarantees an absolutely uniform pressure, it is economical and environmentally-friendly.

The continuous »endless« production provides various lengths without loss of the same raw material rolls and leads to tremendous reduction in storage and less capital commitment for production materials.

Besides these economic advantages the high and constant quality standard of the HPL/CPL laminates, door- and flooring laminates has ensured the HYMMEN IsoPress® double belt presses a place in the forefront of world markets.

»Continuously is better« – following this guiding principle new solutions are developed at the Hymmen Technology-Center in permanent dialogue with our customers for the markets of the future. Resin savings in the core paper layers and developed phenolic resin system are in the focus of modern laminate production.



Eine Produktauswahl

A choice of products



Eine Auswahl der vielfältigen Produkte hergestellt auf Hymmen Doppelbandpressen:

- Hochwertige HPL-Schichtstoffe gem. EN 438 für z. B.
 - Arbeitsplatten
 - strapazierfähige Möbeloberflächen
 - Postforminganwendungen
 - Oberflächen in öffentlichen Bereichen (z. B. Transport)
- Dünnlamine für z. B.
 - Türen
 - Kantenstreifen
 - Softe, postformbare Lamine für enge Radien, z. B. in Zargen
 - Hochabriebfeste Lamine für Fußböden in Bögen oder auf Rolle

A selection of the versatile products, produced on Hymmen double belt presses:

- *High-quality HPL laminates acc. to EN 438, e.g. for*
 - *worktops*
 - *hard-wearing furniture surfaces*
 - *postforming applications*
 - *surfaces in public areas (e.g. transportation)*
- *Thin laminates, e.g. for*
 - *doors*
 - *edge strips*
 - *soft, postformable laminates for narrow radii, e.g. in door frames*
 - *highly abrasion-resistant laminates for flooring as sheet material or on rolls*



Technische Daten

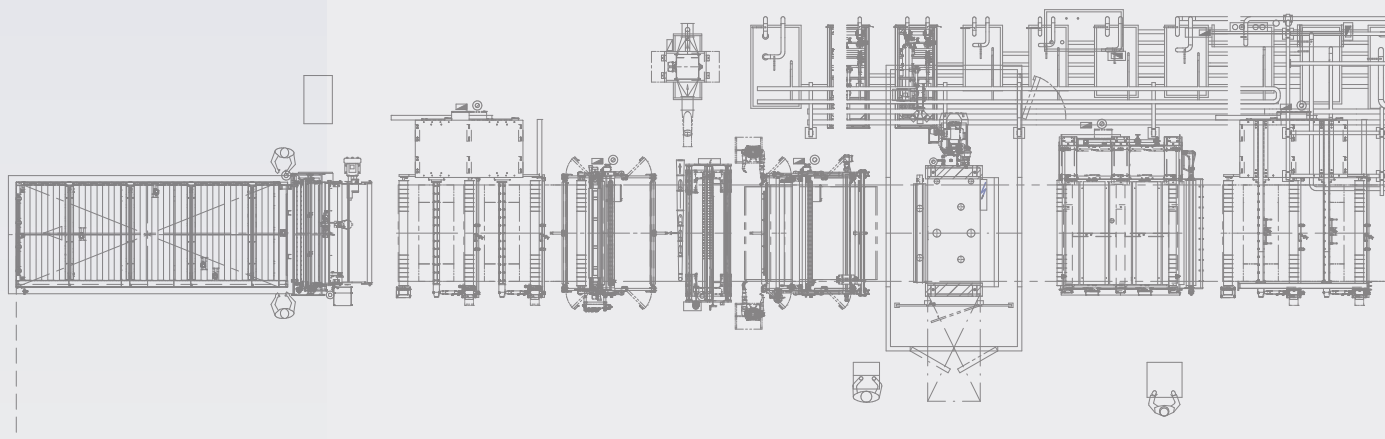
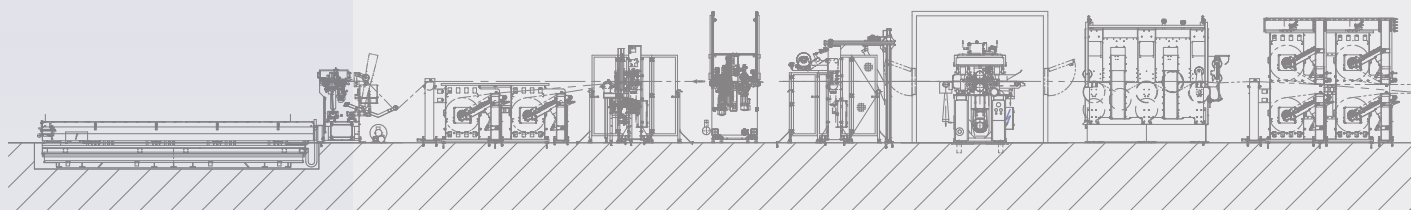
Technical data



Die Gestaltung der Abwickelstationen erlaubt Lagenwechsel während der Produktion. Die Aufstellung der Presse erfolgt grubenlos. Dies ist kostensparend und erleichtert den Bandwechsel.

The design of the unwinding station makes it possible to change the layers during production. The press is installed without pit, which is cost-saving and allows easy change of belts.

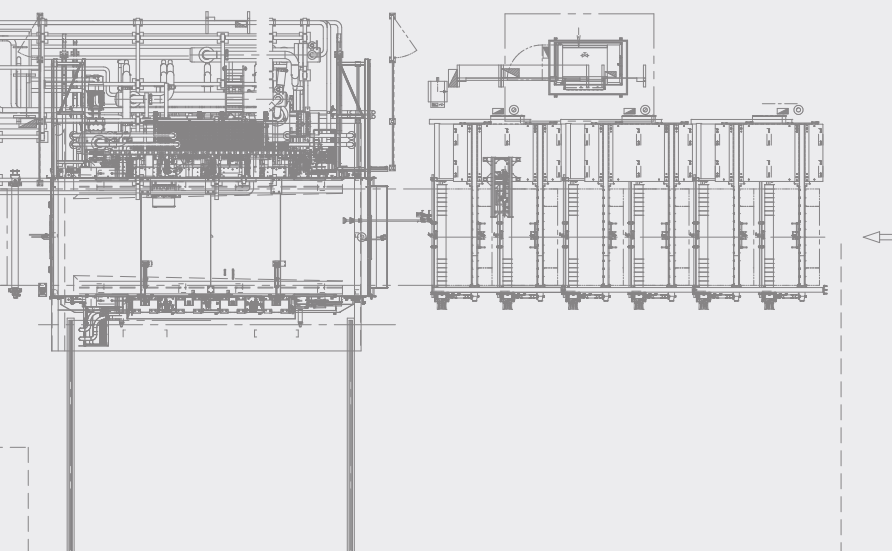
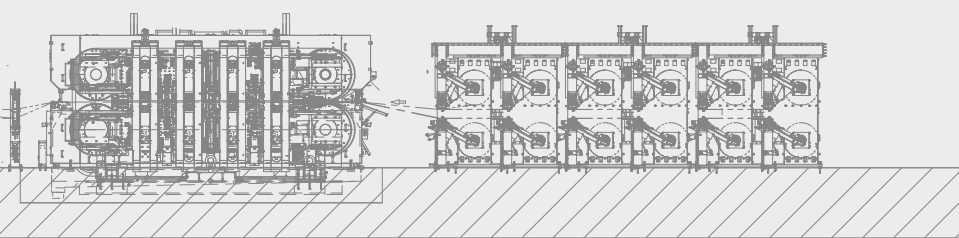
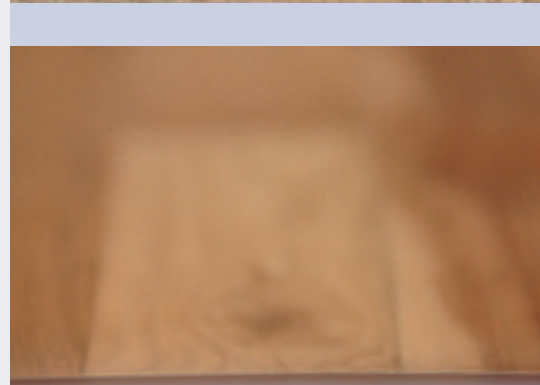
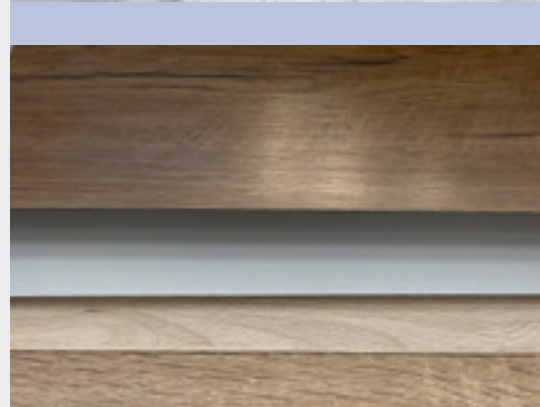
Arbeitsbreite	Working width	700, 1400, 1600, 2200 mm
Pressdruck	Pressure	5 – 70 bar
Anlagengeschwindigkeit	Line speed	3 – 45 m/min
Produktionsgeschwindigkeit je nach Pressenauslegung und Material	Production speed according to press design and material	4 – 30 m/min
Temperatur bis	Temperature up to	210 °C
Druckzonnlänge	Press zone length	2000 / 3000 / 4000 mm
Laminatdicke	Laminate thickness	0,15 – 1,2 mm
Turbosystem für Heizen und Kühlen ohne Druckunterbrechung	Turbo system for heating and cooling without pressure discontinuity	
Heiz-/Kühlzone für Hochglanzlamine	Heating/Cooling zone for high-gloss laminates	





Das moderne Hymmen IsoPress-System ermöglicht einen sehr schnellen Bandwechsel und garantiert eine lange Lebensdauer der Endlos-Pressbänder.

The modern Hymmen IsoPress system enables a very quick belt change and guarantees a long lifetime of the end-less pressing belts.



Durchgängiger Fertigungsprozess

Inline Production

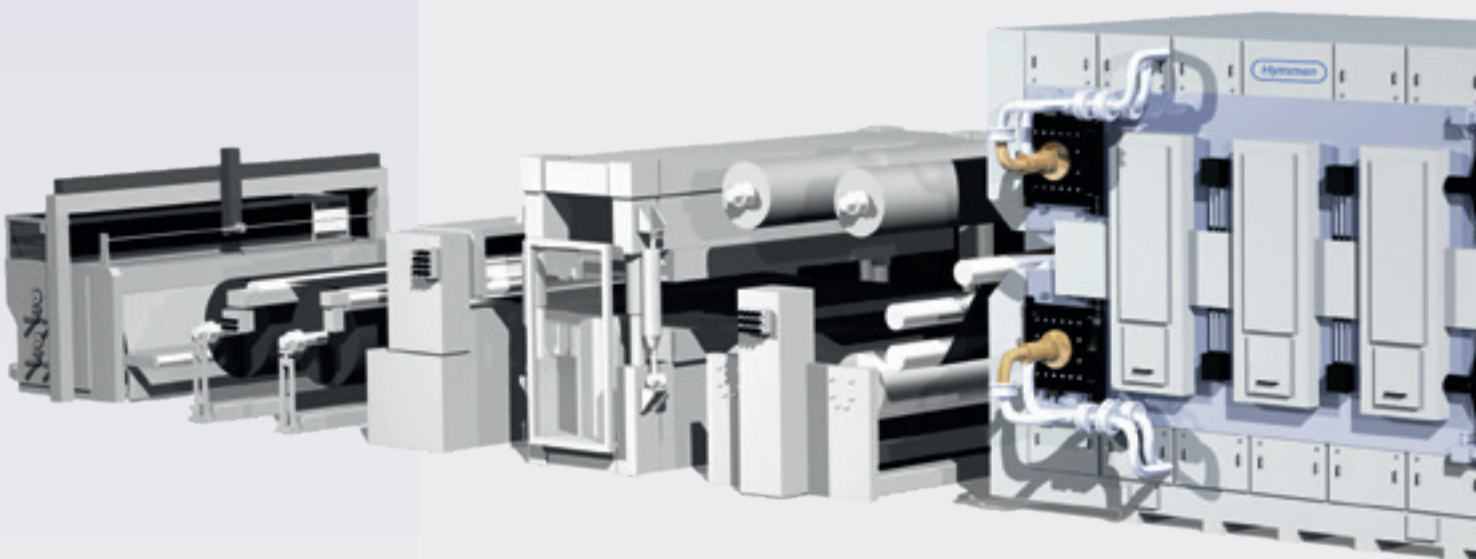
Sichert die wirtschaftliche Herstellung verschiedenster Oberflächen-Optiken
Ensures economical manufacturing of various surface finishings

Das Druckkissen mit Heiz- und Kühlzonen zur effektiven Rückkühlung der Lamine unter Prozessdruck ist für brillante Hochglanzlamine eingeführt worden.

The pressure cushion with heating and cooling zones for effective re-cooling of the laminates under process pressure has been established for high-gloss laminates.

Genauso können matte Laminat-Oberflächen hergestellt werden. Entweder mit entsprechenden Pressbändern direkt auf der Doppelbandpresse oder im Anschluss durch das Calander Coating Inert (CCI)-Verfahren von Hymmen. Bei Wunsch mit Antifingerprint-Effekt.

Also matt laminate surfaces can be produced. Either directly with the double belt press using certain press belts. Or after the pressing with the Calander Coating Inert (CCI)-technology of Hymmen - even with antifingerprint effect.



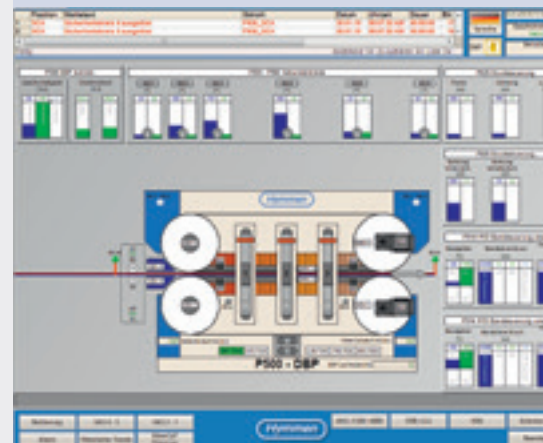


Synchronpore für kontinuierlich gefertigte Laminate

Der Zusatznutzen für den HPL-Schichtstoffbereich: Aufgrund der umfangreichen Erfahrung in der Anlagensteuerung und im Materialhandling können Hymmen HPL-Anlagen auch mit einer Einrichtung zur Synchronpore-Strukturierung ausgerüstet werden. Für moderne Oberflächen stehen Prägebänder oder Strukturgeberpapiere bzw. Prägefolien zur Verfügung. Oder Sie entscheiden sich Hymmens Technologie für digitale Strukturierung zu installieren: Digital Lacquer Embossing (DLE).

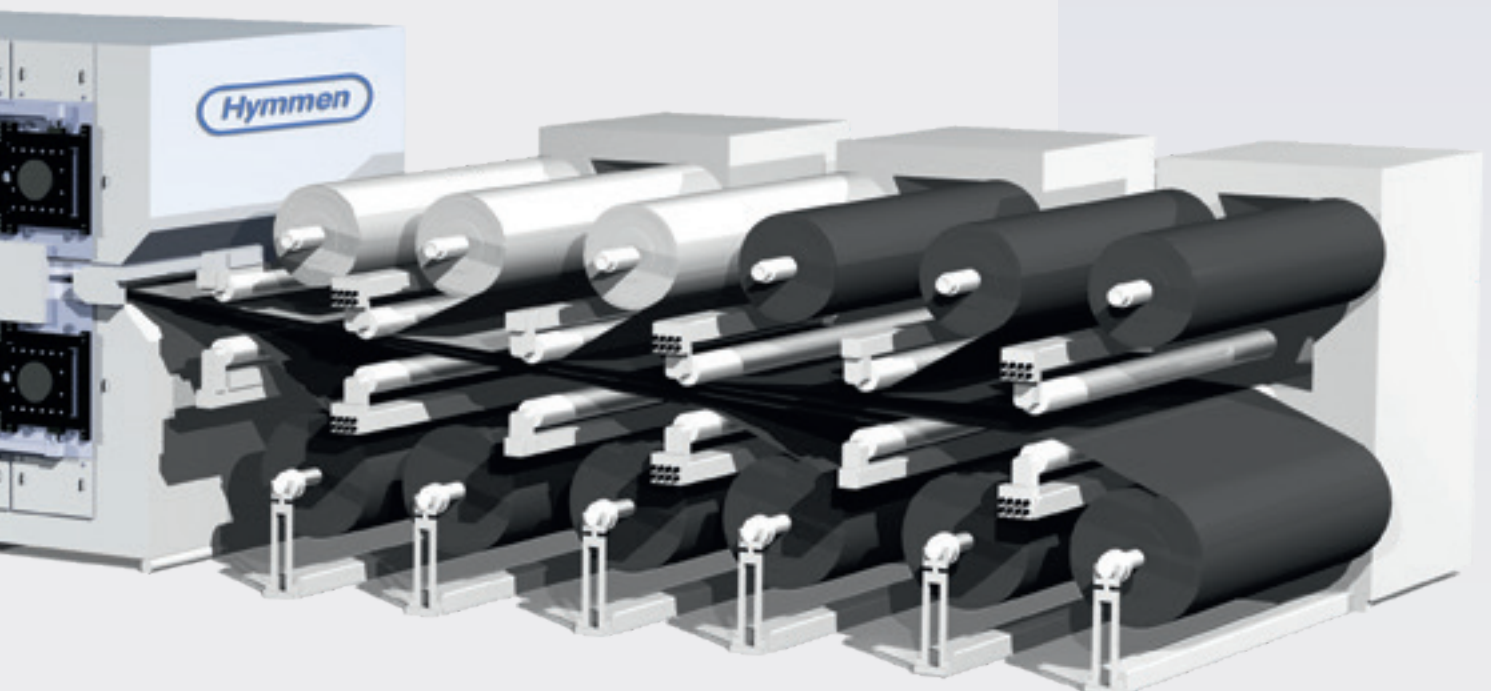
Register embossing for continuously produced laminates

Additional benefit for the HPL laminate sector: Due to the extensive experience in line control and handling equipment, Hymmen HPL lines can also be supplied with a device for embossing in register. Embossing belts or texture films resp. embossing foils are available for modern surfaces. Or you decide to install Hymmen's technology for digital structuring: The Digital Lacquer embossing (DLE).



Hymmen TopControl
Das übergeordnete Prozessleitsystem steuert Prozessabläufe, Einzelmaschinen und Pressenanlagen bis zu kompletten Produktionsstätten.

Hymmen TopControl
The process guiding system controls single machines, press systems or complete production lines.





Double Belt Presses



Multi Opening Presses



Laminating Lines



Lacquering and Direct Printing Lines



Industrial Digital Printing Lines



Process Automation



Service



Hymmen GmbH
 Maschinen- und Anlagenbau
 Theodor-Hymmen-Str. 3
 D-33613 Bielefeld
 Fon +49 5 21 58 06 0
 Fax +49 5 21 58 06 190
sales@hymmen.com
www.hymmen.com