



Kombination von Prozessexpertise mit Herstellungs-Knowhow

Verfahrens- und Fertigungskompetenz bei Gesamtanlagen

Seit Jahrzehnten beweist Hymmen Kompetenz bei der Umsetzung kompletter Fertigungsprozesse. Hierbei werden kompakte Produktionsanlangen oder auch große Gesamtanlagen, die eine Produktionsstrecke von mehr als 200 Metern umfassen, entwickelt und realisiert.

Dieses Prozessknowhow wird ergänzt durch die seit vielen Jahren bewährte Eigenfertigung von Einzelmaschinen, wie sie auch bei der Produktion von Ein- und Mehrschichtplatten sowie Furnierholzplatten zum Einsatz kommen, ebenso wie die Integration von Gesamtanlagen und die dazu gehörende Steuerungstechnik.

Hymmen blickt auf eine lange Historie im Bereich Ein- und Mehretagenpressen zurück und hat anspruchsvolle Projekte in den folgenden Bereichen realisiert:

- Melaminbeschichtung
- Hochdrucklaminate (HPL)
- Kompaktplatten
- Furnierholzplatten (Plywood, LVL)
- Mehrschichtplatten (SWP)

Komplette Automatisierung und innovative Systeme wie Hymmen smart2i zur intelligenten, datenbasierten Analyse und Optimierung von Produktionsprozessen machen Hymmenanlagen zu den leistungsfähigsten ihrer Klasse.

Ihre Vorteile

- Kundenindividuelle Anlagenkonzepte in Bezug auf Pressenauslegung und Linienlayout
- Hohe Kapazitäten möglich
- Hohe Flexibilität durch separate Vorfertigung von Halbzeugen (z.B. Decklagen)
- Kurze Rüst- und Wechselzeiten
- Optimierte Anlagenbedienung durch hohen Automatisierungsgrad
- Niederdruckpressen mit Bandtransport zur effizienten Wärmeübertragung
- Prozesssicherheit durch synchrone Schließung der Presse
- Hohe Ausrichtgenauigkeit der Transporttechnik (+/- 0,5 mm)
- Prozessvorteile durch getrennten Leim- und Härterauftrag



Combination of process expertise with manufacturing know-how

Process and manufacturing expertise for complete plants

For decades Hymmen has proven its competence in handling entire production processes. This includes the engineering and the realisation of compact production lines as well as huge plants with production lines of more than 200 meters length overall.

This process know-how is complemented by the proven in-house production of individual machines that are also used in the production of solid wood plates, LVL and veneer plywood as well as the integration of entire lines and the corresponding control technology.

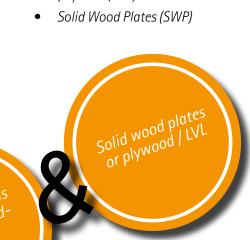
Hymmen looks back on a long history of single and multi-daylight presses and has completed challenging projects in the following areas:

- Melamine facing
- High pressure laminates (HPL)
- Compact boards
- Laminated veneer panels (Plywood, LVL)

Complete automation and innovative systems such as Hymmen smart2i for intelligent, data-based analysis and optimization of production processes make Hymmen lines the most powerful in their class.

Your benefits

- Customized system concepts concerning specification of presses and line layout
- High capacities possible
- High flexibility by separate prefabrication of semi-finished products (e.g. coverboards)
- Short set-up and changeover times
- Optimized system operation due to a high degree of automation
- Low-pressure presses with belt conveyor for efficient heat transfer
- Process reliability due to synchronous closing of the press
- High alignment accuracy of the transport technology (+/- 0.5 mm)
- Process advantages because of separate application of glue and hardener













Ein- und Mehrschichtplatten in Linie produziert

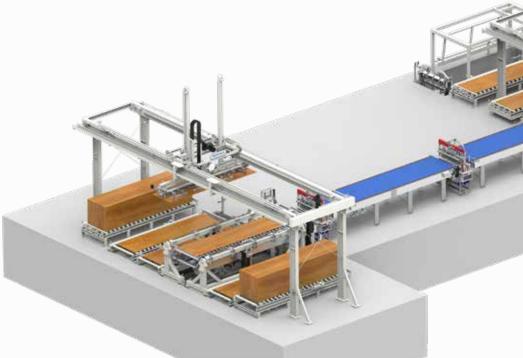
Die Leistungsfähigkeit von Hymmen basiert auf der Beherrschung komplexer Aufgabenstellungen und des Aufzeigens neuer Wege. So werden mit führenden Produzenten innovative Systemlösungen auch bei der Produktion von Ein- und Mehrschichtplatten umgesetzt.

Leistungsumfang

- Ein- und Mehretagenpresse, optional mit aktiver Rückkühlung
- Auf die Anwendung abgestimmte Leimauftragaggregate, auch speziell für den getrennten Auftrag von 2-Komponentenleim (Harz/ Härter)
- Individuell angepasste Transport- und Fördertechnik (Wender, Modulbänder, Rollen-, Riemenund Kettenförderer u.a.)
- Portal- und Roboterhandling
- Vollautomatisierte und verkettete Steuerungstechnik

Technische Features

- Anwendung: Ein- und Mehrschichtplatten (1, 3 oder 5 Schichten)
- Bis zu 2.300 mm Plattenbreite
- Bis zu 6.000 mm Plattenlänge
- Individueller Pressdruck
- Für kleine Ausbringungsmengen ebenso wie für die industrielle Großserienproduktion



Inline-production of solid wood plates

Hymmen's performance is based on mastering complex tasks and finding new ways. Thus, innovative system solutions are implemented also with leading producers in the production of solid wood plates.

Scope of Services

- Single opening and multi opening presses with the option of active recooling
- Glue application units matched to the application, also especially for the separate application of 2-component-glues (resin/hardener)
- Individually adapted transport and conveying equipment (turners, modular belts, roller, belt and chain conveyors, etc.)
- Portal and robot handling
- Fully automated and interlinked control technology

Technical Features

- Application: solid wood plates (1, 3 or 5 layers)
- Up to 2.300 mm board width
- Up to 6.000 mm board length
- Individual process pressure
- For small output quantities as well as for industrial largescale production















Bewährte Technologien zur Produktion von Furnierholzplatten

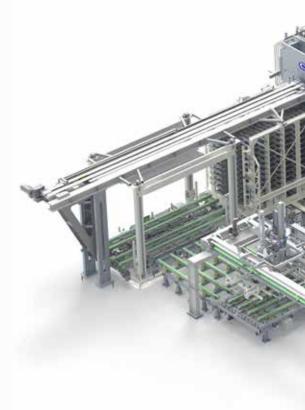
Hymmens Expertise in der Herstellung großer Mehretagen-Pressen Anlagen für Schichtstoffe wird bei der Furnierholzplattenproduktion und deren Beschichtung um prozesstechnische Anlagenteile im Bereich Handling, Blechumlauf oder Kühlung ergänzt. Schnelle Zyklusund Chargierzeiten sowie eine vollständige Anlagenautomatisierung garantieren einen wirtschaftlichen Betrieb.

Leistungsumfang

- Ein- und Mehretagen-Presse, optional mit aktiver Rückkühlung
- Automatische Furnier- und Deckfilmlegung
- Individuell angepasste Transport- und Fördertechnik (Wender, Modulbänder, Rollen-, Riemenund Kettenförderer u.a.)
- Portal- und Roboterhandling
- Vollautomatisierte und verkettete Steuerungstechnik

Technische Features

- Anwendung: Furniersperrholz und Furnierschichtholz
- Verwendung von Transportblechen möglich
- Bis zu 2.300 mm Plattenbreite
- Bis zu 6.000 mm Plattenlänge
- Individueller Pressdruck
- Aktive Rückkühlung (optional)
- Für kleine Ausbringungsmengen ebenso wie für die industrielle Großserienproduktion

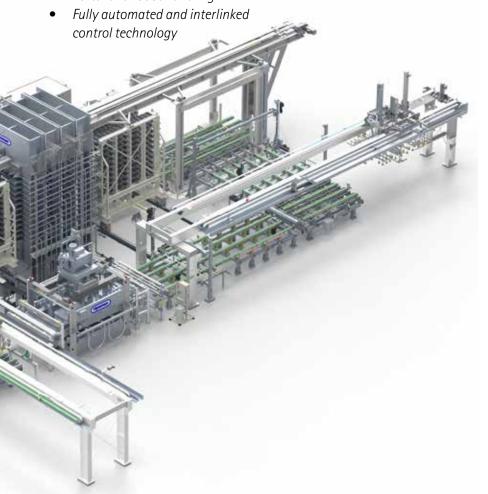


Proven Technologies for the production of LVL and veneer plywood

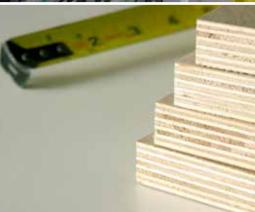
Hymmen's expertise in the manufacture of large multi opening presses for HPL/compact laminates is supplemented in veneer plywood production and its laminating by process components in the areas of handling, press plate circulation or cooling. Fast cycle and charging times as well as complete plant automation quarantee economical operation.

- Single and multi opening press optionally with active recooling
- Automatic veneer and cover film
- *Individually adapted transport* and conveyor technology (turners, modular belts, roller, belt and chain conveyors, etc.)
- Portal and robot handling

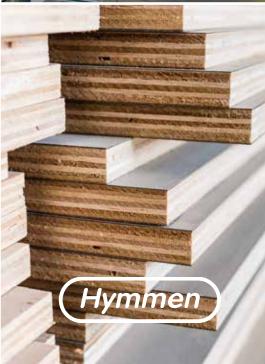
- Scope of Services
- Technical Features
- Application: veneer plywood and laminated veneer lumber (LVL)
- Utilization of press plates for transport possible
- Up to 2.300 mm board width
- Up to 6.000 mm board length
- Individual process pressure
- Active recooling (optional)
- For small output quantities as well as for industrial large-scale production













Double Belt Presses



Multi Opening Presses



Laminating Lines



Lacquering and Direct Printing Lines



Industrial Digital Printing Lines



Process Automation



Service



Hymmen GmbH
Maschinen- und Anlagenbau
Theodor-Hymmen-Str. 3
D-33613 Bielefeld
Fon +49 5 21 58 06 0
info@hymmen.com
www.hymmen.com