

Hymmen Project Management

Projektleitung bei Hymmen

Summary of relevant
project steps

Überblick über das
Projektvorgehen

www.hymmen.com

Hymmen



Professionelle Projektleitung als Qualitätsgarant

Seit einiger Zeit sind Sie mit Hymmen im intensiven Austausch bezüglich Ihrer Maschinen- bzw. Anlagenspezifikationen. Dem Budgetangebot folgte ein Langtextangebot von Hymmen.

Nachdem auch der Liefertermin zum derzeitigen Verhandlungsstand abgestimmt wurde, haben Sie Hymmen nach der Endverhandlung den Auftrag erteilt.

Mit der kaufmännischen Auftragsbestätigung beginnt formell das Projekt.

For some time now, you have been engaging in intensive dialogue with Hymmen with relation to your machine or system requirements. The budget quotation was followed by a detailed quotation from Hymmen.

After the delivery date at the current state of negotiations had also been determined, you placed the order with Hymmen after final negotiations.

The project starts upon official confirmation of the order.



Professional project management as a quality guarantee

Unser vorderstes Anliegen ist es, jedes unserer Kundenprojekte zu einem für alle Beteiligten bestmöglichen Abschluss zu bringen. Unsere professionelle Projektleitung dient hierbei als Qualitätsgarant.

Wesentliche Erfolgsfaktoren sind dabei die folgenden:

- Konstruktive Lösungsorientierung durch partnerschaftliche Kooperation mit den Kunden
- Klare Verständigung durch transparente Kommunikation und Dokumentation
- Offenlegung von Zeitfressern und Kostentreibern durch inhaltlich und zeitlich festgelegte Etappenziele

Our primary objective is to bring each of our customer projects to the best possible conclusion for all parties involved. Our professional project management serves as a quality guarantee here.

The key success factors are as follows:

- *A constructive solution-oriented approach facilitated by a cooperative partnership with customers*
- *Clear understanding thanks to transparent communication and documentation*
- *Disclosure of time wasters and cost drivers through interim goals fixed in terms of content and time*



Projektleitung bei Hymmen

Kaufmännische Auftragsbestätigung durch Hymmen ist erfolgt



Projekt-Kickoff mit dem Kunden

1



technische Detailbesprechung des Lieferumfangs



offene Punkte mit Terminen bis zum Design-Freeze (DF)



Projektmanagement/Kommerzielles Engineering/Mess- und Abnahmemethoden



Technische Auftragsklarheit / Design-Freeze (DF)

2

Freigaben zum Termin:

1. kompletter Lieferumfang technisch geklärt
2. Layout detailliert und freigegeben
3. bauseitige Leistungen komplett geklärt
4. Kundenprodukte definiert und freigegeben
5. Verfahrensdaten abgeklärt und freigegeben
6. Inbetriebnahme detailliert und freigegeben
7. Abnahmekriterien detailliert und freigegeben



Gemeinsame Kommunikation

3

Hymmen Projekt-Portal

- To-Do-Listen, Datentransfer, Protokollarchiv
- Baustellen-Logbuch inkl. Montage-/IBN-Berichterstattung
- Offene-Punkte-Liste des Kunden/Hymmen



Änderungen nach Design-Freeze (DF)

4

Änderungen am Liefer- und Leistungsumfang

- werden grundsätzlich unterstützt und umgesetzt
- Konsequenzen auf das Gesamtprojekt werden geprüft
- Änderungsaufwand wird kalkuliert und angeboten (als TKA)
- Änderungsentscheidung:
 - Technisch-kaufmännischer Anpassungsauftrag (TKA)
 - kundenseitige Freigabe/Bestellung
- terminliche Einplanung

5 Auslieferung ab Werk



- Meldung der Lieferbereitschaft durch Projektleiter Hymmen (PL)
- falls vertraglich vorgesehen (gegen Mehrkosten):
 - Meldung der Abnahmebereitschaft, Testtermin, Einladung
 - Werksabnahme / Factory Acceptance (FAT)



6 „Erste Platte“



- erste Stufe der Inbetriebnahme ist mit Nachweis „Erste Platte“ abgeschlossen
- Beginn Probebetrieb
- die Anlage fertigt einzelne Produkte auf geringem Leistungsniveau
- kein Qualitäts- und Leistungsnachweis
- Sicherheits- und Anlagenverantwortung bleibt beim Inbetriebnahme-Team

7 Produktionsstart / Site Acceptance (SAT)



- nach Abschluss Probebetrieb, alle Sicherheitskomponenten sind in Betrieb (CE-Erklärung, Vorab-Dokumentation, Schulung)
- Gefahrenübergang an den Kunden (Beschädigung, Bedienfehler, Force Majeure etc.)
- Beginn der Gewährleistungsfrist
- Beginn der Produktivnutzung = wenn der Kunde die Anlage zur Produktion nutzt
 - kein Qualitäts- und Leistungsnachweis
 - weitere Arbeiten durch Hymmen produktionsbegleitend - wenn bestellt
 - abnahmerelevante offene Punkte haben Priorität

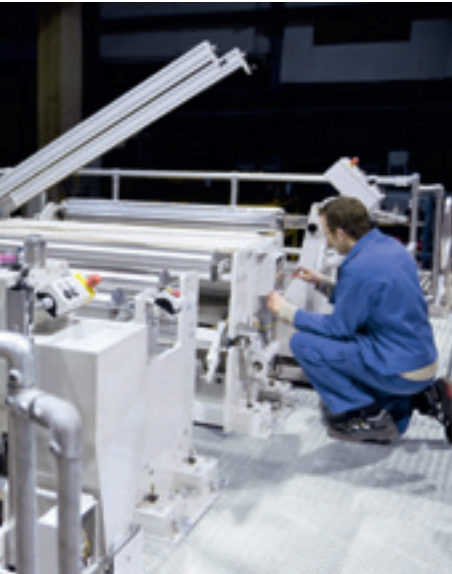


8 Abnahme / Final Customer Clearance (FCC)



- nach vertraglich festgelegten Abnahmekriterien
- alle übrigen Restmängel zur Abarbeitung auf Termin
- Übernahme durch technischen Kundendienst (TKD > Ansprechpartner)





Project Management at Hymmen

Order has been commercially confirmed by Hymmen



Project kickoff with the customer

1



Discussion of the technical details of the scope of delivery



Open points with deadlines up to Design Freeze (DF)



Project management/commercial engineering/measurement and acceptance methods



Technical order clarification / Design Freeze (DF)

2

Releases by deadline:

1. Complete scope of delivery clarified technically
2. Layout detailed and released
3. Works to be carried out by the customer completely clarified
4. Customer products defined and released
5. Process data clarified and released
6. Commissioning clarified and released
7. Acceptance criteria detailed and released



Joint communication

3

Hymmen project portal

- To-do lists, data transfer, log archive
- Construction site log book incl. assembly/report
- Open points list of the customer/Hymmen



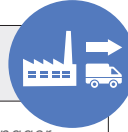
Changes after Design Freeze (DF)

4

Changes to scope of delivery and service

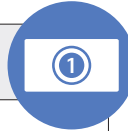
- Are generally supported and implemented
- Consequences for the overall project are examined
- Cost of changes is calculated and quoted
- Decision on change:
 - Technical commercial customization order
 - Release / order by the customer
- Scheduling

5 Delivery ex works



- Notification that the order is ready for delivery by the Hymmen Project Manager
- If provided for in the contract (against additional costs):
 - Notification of readiness for acceptance, test date, invitation
 - Factory Acceptance (FAT)

6 „First board“



- First stage of start-up is concluded following proof of „first board“
- Start of test operation
- The system produces individual products with a low level of performance
- No proof of quality and performance
- Responsibility for safety and the system remains with the start-up team

7 Start of production / Site Acceptance (SAT)



- Following conclusion of the test operation, all safety components are active (CE declaration, preliminary documentation, training)
- Transfer of risk to the customer (damage, operating errors, force majeure, etc.)
- Start of warranty period
- Start of productive use = when the customer uses the system for production
 - No proof of quality and performance
 - Further work by Hymmen carried out during production – if ordered
 - Open points relating to acceptance take priority

8 Acceptance / Final Customer Clearance (FCC)



- According to acceptance criteria as provided in the contract
- All remaining faults to be remedied by the deadline
- Dealt with by the Technical Customer Service department





Double Belt Presses



Multi Opening Presses



Laminating Lines



Lacquering and Direct Printing Lines



Industrial Digital Printing Lines



Process Automation



Service

Hymmen

Hymmen GmbH
Maschinen- und Anlagenbau
Theodor-Hymmen-Str. 3
D-33613 Bielefeld
Fon +49 5 21 58 06 0
Fax +49 5 21 58 06 190
sales@hymmen.com
www.hymmen.com