

Engineered Wood

# Projektierung aus einer Hand

LIGNA Halle 26  
Stand F28

Bei der Projektierung neuer Produktionsanlagen im Bereich Engineered Wood erhöhen die Verkettung und die Schnittstellen einzelner Lieferkomponenten häufig nicht nur den Planungsaufwand und die Umsetzungszeit. Sie bringen außerdem unvorhergesehene Risiken im Projektverlauf mit sich. Deshalb ist der Wunsch nach einem Ansprechpartner mit Gesamtkompetenz ein deutlich zu beobachtender Trend in der Holzwerkstoffindustrie. Genau dies bietet Hymmen jetzt seinen Geschäftspartnern.

## Verfahrens- und Fertigungskompetenz bei Gesamtanlagen

Seit Jahrzehnten beweist Hymmen Kompetenz bei der Umsetzung kompletter Fertigungsprozesse. Hierbei werden 10 bis 20 Meter lange kompakte Produktionsanlagen oder große Gesamtanlagen, die eine Produktionsstrecke von mehr als 200 Metern umfassen, entwickelt und realisiert. Dieses Prozessknowhow wird ergänzt durch die seit vielen Jahren bewährte Eigenfertigung von Einzelmaschinen, die bei der Produktion von Furnier oder Brettsperrholz zum Einsatz kommen, ebenso wie die Integration von Gesamtanlagen und die dazu gehörende Steuerungstechnik.



► Hymmen-Handling Equipment bei der Herstellung von Engineered Wood

## Leistungsumfang

1. Spezielle Aggregate zum getrennten Auftrag von Leim und Härter (Sprühleisten, Walzaggregate)
2. Individuell angepasste Transport- und Fördertechnik (Wender, Modulbänder, Rollen-, Riemen und Kettenförderer u.a.)
3. Ein- und Mehretagen-Pressen (beheizt und unbeheizt)
4. Portal- und Roboterhandling
5. vollautomatisierte und verkettete Steuerungstechnik

Bilder der Doppelseite: Hymmen GmbH Maschinen- und Anlagenbau



► Kantenbeileimung vor dem Pressvorgang

## Technische Daten

Die Hymmen-Technologien können für die Herstellung einer hohen Vielfalt an Produkten verwendet werden. Hierzu gehören Furniersperrholz genauso wie Brettsperrholz mit 3 oder 5 Schichten bis zu 2.300mm Plattenbreite und bis zu 6.000mm Plattenlänge. Je nach Fertigungsverfahren kann ein individueller Pressdruck zum Einsatz kommen.

## Vorteile in der Produktion

Ein herausragender Vorteil der Technologiepartnerschaft mit Hymmen sind die kundenindividuell entwickelten Anlagenkonzepte. Dabei sind hohe Kapazitäten möglich. Die separate Vorfertigung von Halbzeugen (z.B. Deckplatten) sorgt für eine hohe Flexibilität im gesamten Produktionsablauf. Kurze Rüst- und Wechselzeiten und die optimierte Anlagenbedienung durch hohen Automatisierungsgrad wirken sich positiv auf die Produktionskosten aus. Zusätzlich auch noch positiv für die Umwelt sind die Niederdruckpressen mit Bandtransport zur effizienten Wärmeübertragung.

Die synchrone Schließung der Presse sorgt für Prozesssicherheit, ebenso wie die hohe Ausrichtgenauigkeit der Transporttechnik (+/- 0,5mm). Zusätzlich ent-

stehen Prozessvorteile durch den getrennten Leim- und Härterauftrag.

Die Kombination der Prozess-Expertise mit dem Herstellungs-Knowhow von Einzelkomponenten bei Hymmen führte bereits in der Vergangenheit zu individuellen Anlagen-Projekten im Bereich Engineered Wood. Dabei konnte Hymmen immer wieder seine enorme Innovationskraft und Erfahrung mit kontinuierlichen, 24/7-Produktionsanlagen einbringen.

„Das positive Feedback unserer Kunden und der Wunsch des Marktes nach deutlich höherer Automatisierung und Effizienz hat uns nun veranlasst, unser Engagement in diesem Marktbereich auszubauen,“ erklärt Dr. René Pankoke, geschäftsführender Gesellschafter von Hymmen. „Es ist immer wieder faszinierend, wie aus einer gemeinsamen Vision von einem kompletten neuen Werk in vielen technischen Gesprächen mit dem Kunden dann schließlich mehrere Hundert Meter funktionierende Produktionsstraße werden,“ begeistert sich Pankoke. ■

 Hymmen GmbH Maschinen- und Anlagenbau  
www.hymmen.com