



Expertise für Engineered-Wood-Anlagen

Engineered Wood gewinnt gerade im Kontext des nachhaltigen Wohnungsbaus zunehmend an Bedeutung. In naher Zukunft sind daher verstärkte Investitionen in die Produktionstechnologie zu erwarten. Bei der Projektierung neuer Produktionsanlagen erhöhen jedoch die Verkettung und die Schnittstellen einzelner Lieferkomponenten häufig nicht nur den Planungsaufwand und die Umsetzungszeit, sie bringen auch unvorhergesehene Risiken im Projektverlauf mit sich.

Der Wunsch des Anwenders nach einem Ansprechpartner mit Gesamtkompetenz ist deshalb ein deutlich zu beobachtender Trend in der Holzwerkstoffindustrie. Genau dies bietet Hymmen, das Maschinen- und Anlagenbauunternehmen aus Bielefeld mit mehr als 130-jähriger Unternehmensgeschichte, seinen Geschäftspartnern. Seit Jahr-

zehnten beweist Hymmen Kompetenz bei der Umsetzung kompletter Fertigungsprozesse. Hierbei werden kompakte Produktionsanlagen oder große Gesamtanlagen, die eine Produktionsstrecke von mehr als 200 m umfassen, entwickelt und realisiert. Dieses Prozess-Know-how wird ergänzt durch die Eigenfertigung von Einzelmaschinen, die auch

bei der Produktion von Ein- und Mehrschichtplatten sowie Furnierholzplatten zum Einsatz kommen, ebenso wie die Integration von Gesamtanlagen und die zugehörige Steuerungstechnik. Hymmen blickt auf eine lange Historie im Bereich Ein- und Mehretagenpressen zurück und hat anspruchsvolle Projekte in den Bereichen Melaminbeschichtung, Hochdrucklamine (HPL), Kompaktplatten, Furnierholzplatten (Plywood, LVL) und Mehrschichtplatten (SWP) realisiert. Die komplette Automatisierung und Systeme wie „Hymmen smart2i“ zur intelligenten, datenbasierten Analyse und Optimierung von Produktionsprozessen machen die Anlagen besonders leistungsfähig.

diesem Marktbereich auszubauen“, sagt Dr. René Pankoke, geschäftsführender Gesellschafter von Hymmen. Hierzu gehören alle Herstellungsprozesse, in denen Verleimung, Imprägnierung, Beschichtung und Verpressung zum Tragen kommen. Beispiele sind die Herstellung von Brett- und Furniersperrholz, Brettschichtholz sowie Tischlerplatten. Auch Sonderanwendungen, in denen aus mehrlagigen Aufbauten Platten für den Fahrzeug- und Caravan-Bau hergestellt werden, sowie Sandwich- und Wabenplatten gehören zu den Produkten, bei denen immer wieder Kreativität und Innovationskraft gefordert ist. Hymmen entwickelt kundenspezifische Anlagenkonzepte bezüglich Pressenauslegung und Linienlayout, womit sie auf die speziellen Kapazitätsbedarfe der Kunden ausgerichtet werden. Durch die separate Vorfertigung von Halbzügen wie zum Beispiel Decklagen wird eine hohe Flexibilität in der Produktion geschaffen. Kurze Rüst- und Wechselzeiten sowie die opti-

mierte Anlagenbedienung durch einen hohen Automatisierungsgrad sind ebenso relevante Einflussfaktoren auf die Wirtschaftlichkeit und Umweltfreundlichkeit der Anlage wie die effiziente Wärmeübertragung in den Niederdruckpressen mit Bandtransport. Dabei schaffen die synchrone Schließung der Presse, die hohe Ausrichtgenauigkeit der Transporttechnik (\pm

0,5 mm) sowie der getrennte Leim- und Härterauftrag Prozess- und Qualitätsvorteile. „Es ist immer wieder faszinierend, wie aus einer gemeinsamen Vision von einem kompletten neuen Werk in vielen technischen Gesprächen mit dem Kunden dann schließlich mehrere Hundert Meter funktionierende Produktionsstraße werden“, so Pankoke.

Engagement im Engineered-Wood-Bereich ausbauen

„Das positive Feedback unserer Kunden und der Wunsch des Marktes nach deutlich höherer Automatisierung und Effizienz hat uns nun veranlasst, unser Engagement in



Fotos: Hymmen

Anlagenkomponente von Hymmen zur Fertigung von Furnierholzplatten.

Gesamtanlage zur Produktion von Ein- und Mehrschichtplatten.



Anlagenkomponente von Hymmen zur Herstellung von Ein- und Mehrschichtplatten.



Gesamtanlage zur Produktion von Furnierholzplatten.

