

Wirtschaftliche Arbeitsplattenproduktion mit **Doppelbandpressen**

Mit dem Anspruch, die Produktion seiner Arbeitsplatten wirtschaftlich zu optimieren, hat Egger im Jahre 2020 an seinem Standort Biskupiec in Polen eine neue Herstellungslinie in Betrieb genommen. Eggers langjähriger Partner Hymmen GmbH Maschinen- und Anlagenbau stellte hierfür die Anlagentechnologie zur Verfügung.

Egger stellt im polnischen Biskupiec Arbeitsplatten für Küchen, Bad, Büro und Wohnmöbel, Ladenbau und Shoppeinrichtungen, Hobby- und Kellerräume mit einer Vielzahl von Dekoren her. Seit 2020 ist im Werk eine „TFL“-Doppelbandpresse von Hymmen im Einsatz, die das Kernstück der Postforming-Anlage bildet. Als Rohmaterial kommen Spanplatten im Vollformat von 3.050 mm - 5.600 mm Länge und maximal 2.840 mm Breite zum Einsatz. Eine ähnliche – nicht ganz so umfangreiche – „TFL“-Anlage zur Arbeitsplattenbeschichtung wird von Egger bereits seit Jahrzehnten im Werk St. Johann in Tirol, Österreich, betrieben.

Kosteneffiziente Fertigung

Dank der kontinuierlichen Anlage und der Verwendung von kostengünstigen Klebstoffsystemen hat

Egger eine kosteneffiziente Fertigung von Arbeitsplatten in diesem Werk sichergestellt. Ein weiteres wichtiges Argument bei der Entscheidung für Hymmen war die Sicherheit, dass die enorme Komplexität des Herstellprozesses mit vielen unterschiedlichen Anlagenteilen aus einer Hand von Hymmen gehandhabt wurde. So dient die zentrale Steuerungstechnik von Hymmen dem optimalen Schnittstellenmanagement und einem hochautomatisierten Betrieb.

Langjährige Zusammenarbeit

„In der Egger Gruppe blicken wir auf eine langjährige erfolgreiche Zusammenarbeit Hymmen GmbH Maschinen- und Anlagenbau als unserem Technologiepartner zurück. Dabei schätzen wir die Prozessexpertise der erfahrenen Inge-



Die Doppelbandpresse ist das Kernstück der „TFL“-Pressenanlage bei Egger.

The double belt press is the heart of the "TFL" press system at Egger.

Photo: Hymmen

nieure von Hymmen sehr. Diese stellte sicher, dass wir in Biskupiec eine Anlage realisieren konnten, die nicht nur den gewünschten Qualitätsansprüchen genügt, sondern außerdem äußerst zuverlässig und wirtschaftlich arbeitet.“ fasst Ovidiu

Olari (Werksleiter Technik/Produktion Egger Biskupiec) zusammen. Die Vielseitigkeit und die Flexibilität der Anlage, die gleichzeitig eine reproduzierbare Qualität des Endproduktes sicher stellt, seien herausragend, wird betont. **ba**

Economical worktop production with double belt presses

Since 2020, Egger has been producing its worktops in Biskupiec, Poland with a "TFL" double belt press from Hymmen, which is the heart of the postforming plant. Thanks to the continuous press line and use of cost-effective adhesive systems, Egger has been able to ensure the profitable production of worktops at this factory. Another important argument in choosing Hymmen was the peace of mind that the highly complex manufacturing process involving many different plant components was managed in its entirety by Hymmen. For example, Hymmen's central control technology is used for optimal interface management and highly automated operation.



Beschickung der „TFL“-Anlage bei Egger in Biskupiec.
Feeding the „TFL“ double belt press at Egger in Biskupiec.



Arbeitsplatten beim Auslauf aus der TFL-Pressen.
Worktops coming off the TFL press.

Photos: Egger